

K2

by FAMO



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES



PLATEAU

Plateau en aggloméré de particules (densité entre 600 à 700 Kg/m³) 25 mm d'épaisseur, revêtu en laminé (LPL) et chant en PVC 2mm.

Plateau en aggloméré de particules de moyenne densité (MDF) de 25 mm d'épaisseur, en laqué ou en feuille naturel de bois.

STRUCTURE

Structure en tôle d'acier (DC01), avec traitement anticorrosion (dégraissage, phosphatation et passivation), revêtue avec peinture époxy/polyester.

Les colonnes présentent deux types d'options:

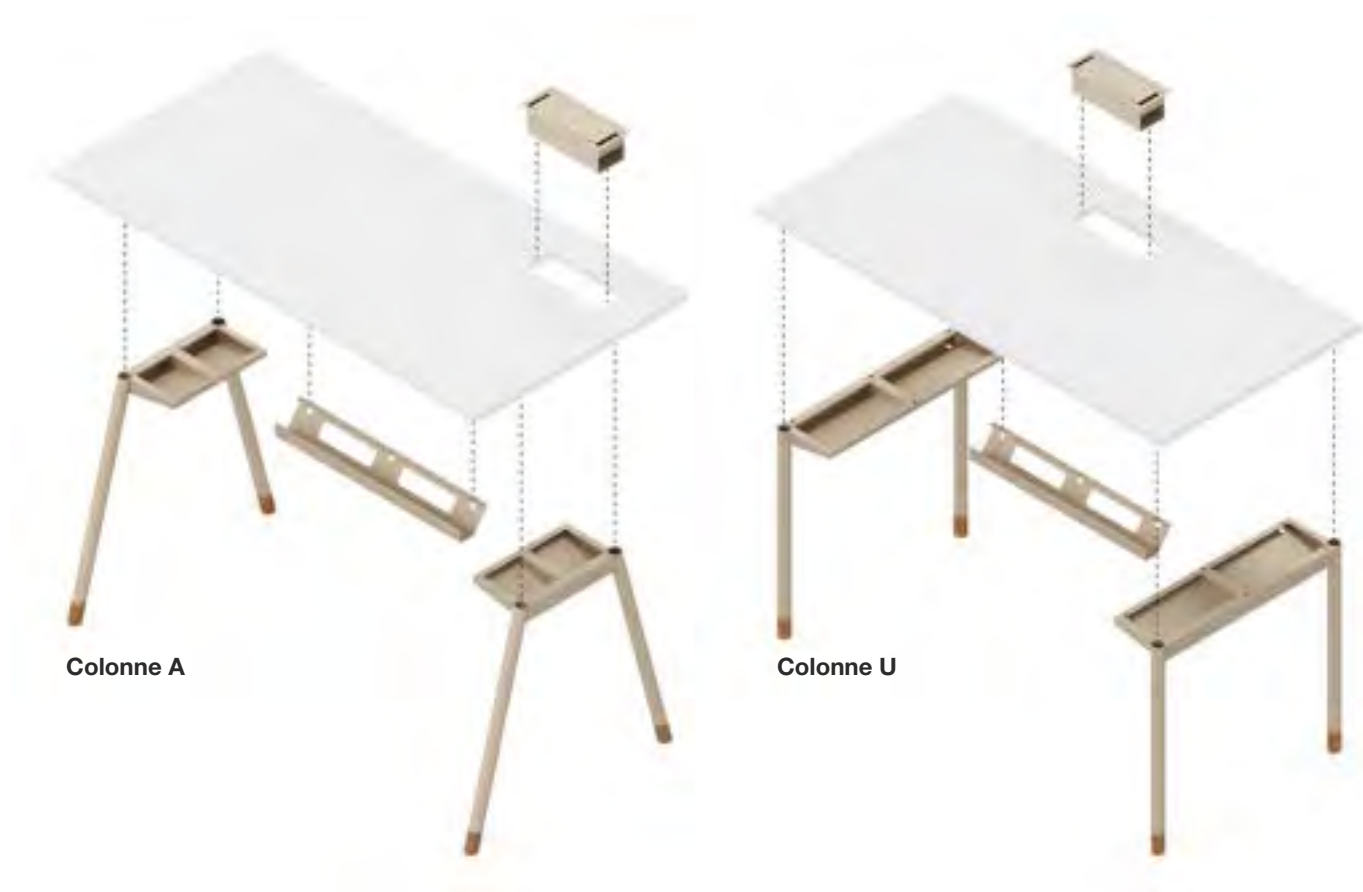
- Pied colonne incliné – en “A”, avec profil incliné;
- Pied colonne vertical – en “U”, avec profil vertical;

La colonne se présente totalement en métal, ou métal avec un embout en bois massif, comme version optionnelle.

Éléments communs:

- Les colonnes font 40 mm de largeur et sont constituées d'un tube Ø 40 x 1,5 mm.
- Embout en bois Ø40 x 70 mm.
- Appui au sol à travers des vérins.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES



POSTES INDIVIDUELS – Colonne avec coquille

La colonne en forme de “U” est constituée de deux tubes verticaux et d’une coquille horizontale soudée dans la partie supérieure, donnant origine à la forme finale. Permettant la fixation au plateau.

La colonne en forme de “A” est constituée de deux tubes inclinés et d’une coquille horizontale soudée dans la partie supérieure, donnant origine à la forme finale. Permettant la fixation au plateau.

Poste individuel avec goulotte structurelle en tôle d’acier de 1 mm, adaptée au passage de câbles électriques.

Éléments optionnels:
Boîtier d’électrification HCXE.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES



Colonne A



Colonne U

POSTES DOUBLES – colonne “U” ou “A”

La colonne en forme de “A” est constituée de deux tubes inclinés et d’un profil horizontal soudé dans la partie supérieure, donnant origine à la forme finale. Permettant la fixation au plateau.

La colonne en forme de “U” est constituée de deux tubes verticaux et d’un profil horizontal soudé dans la partie supérieure, donnant origine à la forme finale. Permettant la fixation au plateau.

Dans les poste doubles et tables de réunion il est intégré une goulotte structurelle en tôle d’acier de 0,8mm, préparée pour le passage de câbles électriques.

Traverses en tôle d’acier de 1,5 mm avec inclusion de renforts aux extrémités avec de 2,5 mm d’épaisseur pour renfort structurel.

Éléments optionnels:

Boîtier d’électrification HCXE.

DESCRIPTION DU PRODUIT



1. Plateau

2. Structure

A. Piètement en "A" / B. Colonne en "U"

COMPOSANTS OPTIONNELS :

3. Voile de fond

4. Boîtier d'électrification

5. Retour

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

.VOILE DE FOND

Voile de fond avec fixation directe au plateau.

Finition disponibles : Métallique, Laminé, Bois ou Laqué.

Dimensions (pour colonne en "A") :
900/1100/1300/1500 x 25 x 350mm



Dimensions (pour colonne en "U") :
700/900/1100/1300 x 25 x 350mm



. RETOUR

Plateau et structure – voir description page 2.

Définir position Droite (D) ou Gauche (E)



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

. BOÎTIER D'ELECTRIFICATION

Boîtier d'électrification métallique HCXE, avec 300x125x90mm ou 300x125x150mm.

Colonne en "A":

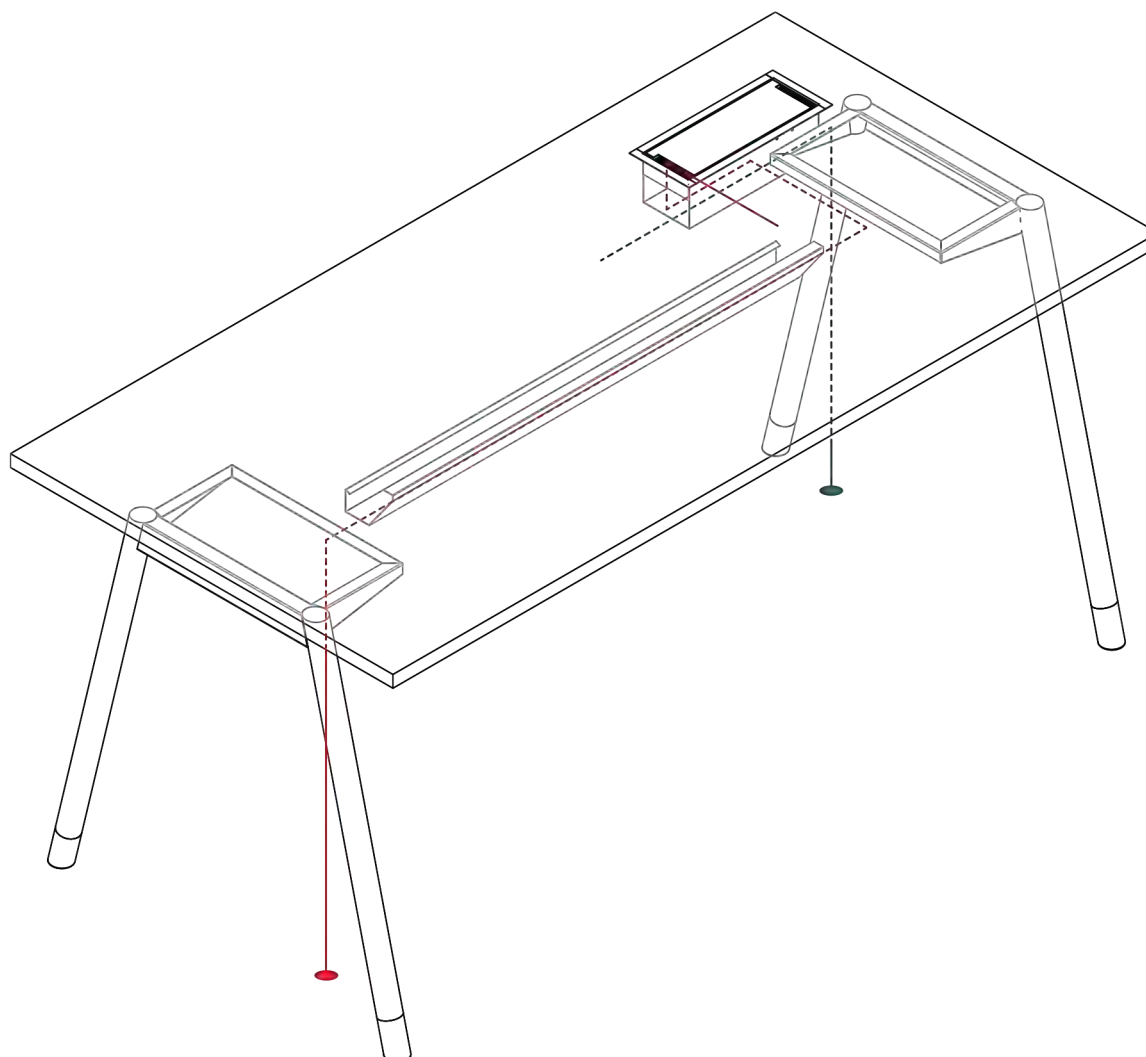
Définir position Droite (D) ou Gauche (E) ou Centre.

Colonne en "U":

Position au Centre.

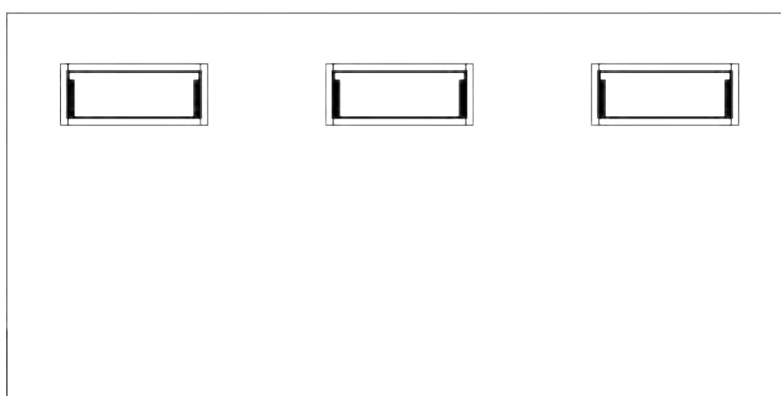


EXEMPLE D'ÉLECTRIFICATION

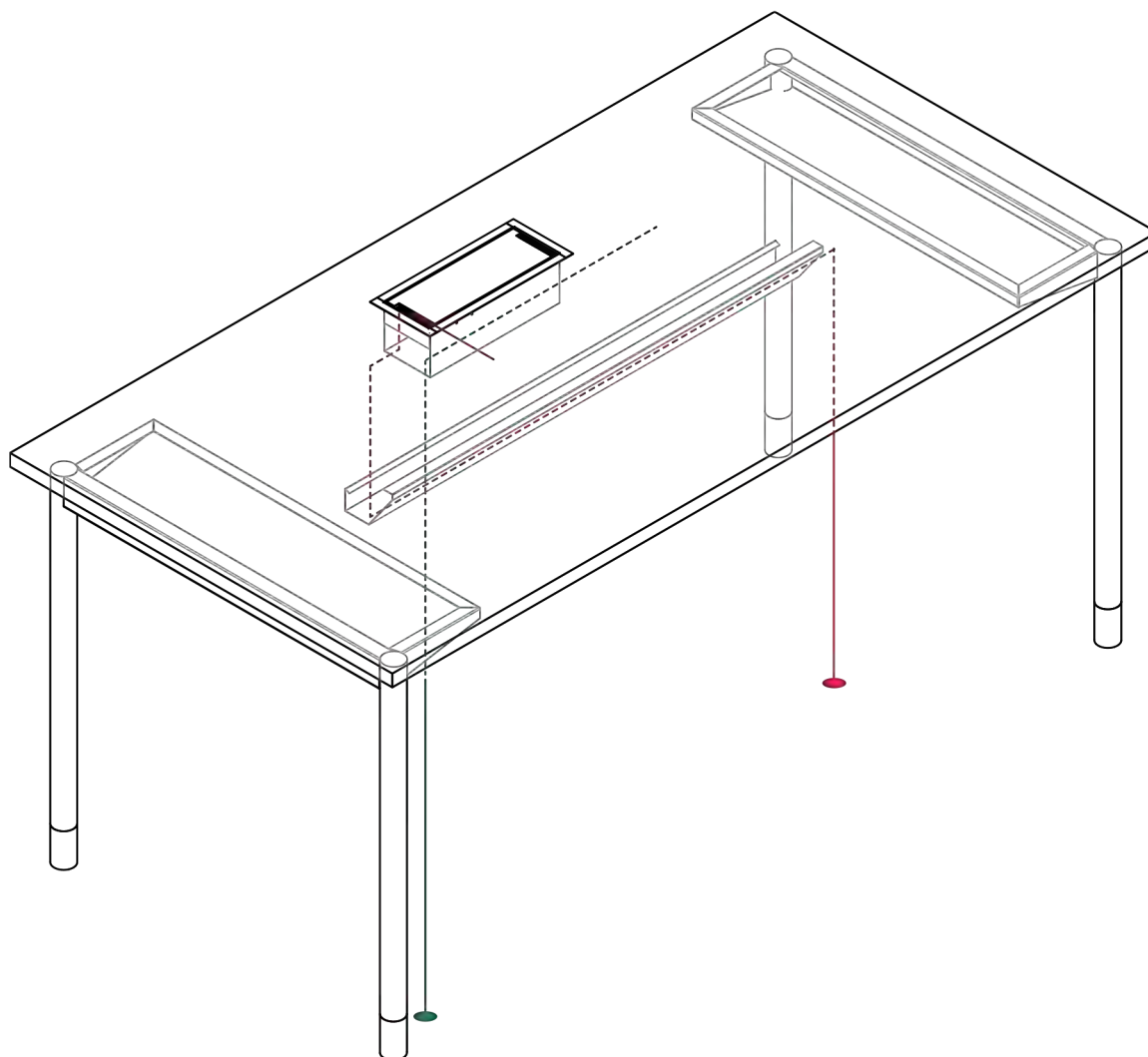


Colonne en "A":

Définir position Droite (D) ou Gauche (E) ou Centre.

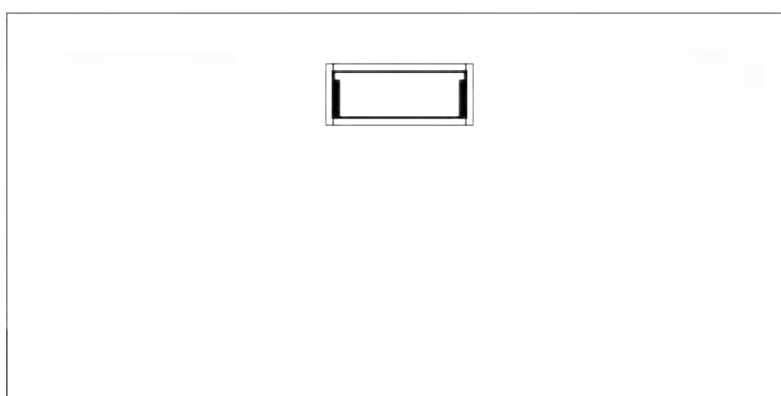


EXEMPLE D'ÉLECTRIFICATION



Colonne en “U”:

Position centre.



CONFIGURATIONS | DIMENSIONS

Bureau rectangulaire



1200 x 600/700/800 x 740
1400 x 600/700/800 x 740
1600 x 600/700/800 x 740
1800 x 600/700/800 x 740



1200 x 600/700/800 x 740
1400 x 600/700/800 x 740
1600 x 600/700/800 x 740
1800 x 600/700/800 x 740

Retour



800 x 600 x 740
1000 x 600 x 740
1200 x 600 x 740



800 x 600 x 740
1000 x 600 x 740
1200 x 600 x 740

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES



TYPES

- Poste individuel;
- Poste double individuel;
- Poste double initial, continuation et terminal.

PLATEAU

Voir description page 2.

Plateau en contreplaqué de peuplier de 19mm d'épaisseur, finition finale en vernis.

STRUCTURE

Voir description page 2.

Les piétements ont 40 mm de largeur et sont constitués en acier de 1,5 mm, et tube de Ø 40 x 3 mm, soudés et avec inclusion de renfort structurel.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES



. SYSTÈME MANUEL

Le système se compose de deux cadres métalliques, supérieur et inférieur, qui contiennent une structure tubulaire en forme de X, qui permet le fonctionnement du système d'élévation.

Les cadres ont des glissières latérales en nylon qui permettent un glissement linéaire de l'ensemble du système.

Dans le cadre supérieur, le mouvement est facilité par 2 ressorts de traction disposés horizontalement.

Le système dispose de deux amortisseurs pneumatiques, qui contrôlent le mouvement, dans sa vitesse et aident à la remontée du système pour l'allègement de la charge.

Ces amortisseurs sont contrôlés / activés par une languette placée sous le plateau. Sans l'action de cette languette, le système est complètement bloqué pour la sécurité de l'utilisateur.

. SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Système composé de deux cadres métalliques, supérieur et inférieur, qui comportent une structure tubulaire en forme de X, permettant le fonctionnement du système d'élévation

Les cadres ont des glissières latérales en nylon qui permettent le glissement linéaire de tout le système.

Le système possède un vérin électrique, qui contrôle tout le mouvement du système, supportant tout le poids de la structure et la charge additionnelle. Ce vérin est contrôlé par une télécommande placée sous le plateau.

Charge Maximale

Système gaz:

1800mm – 8kg maximum

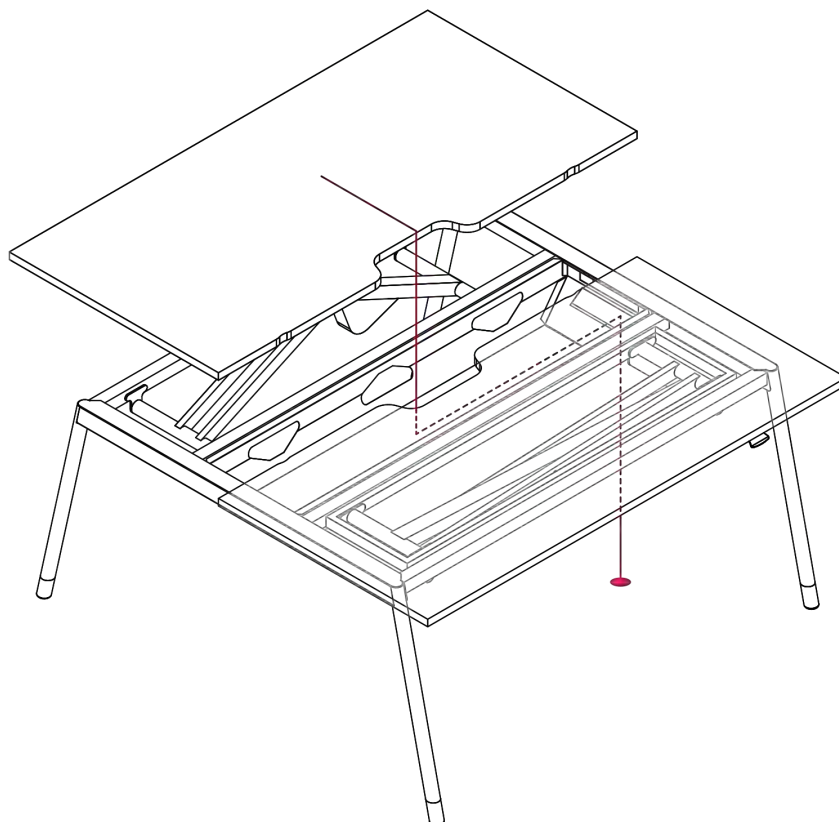
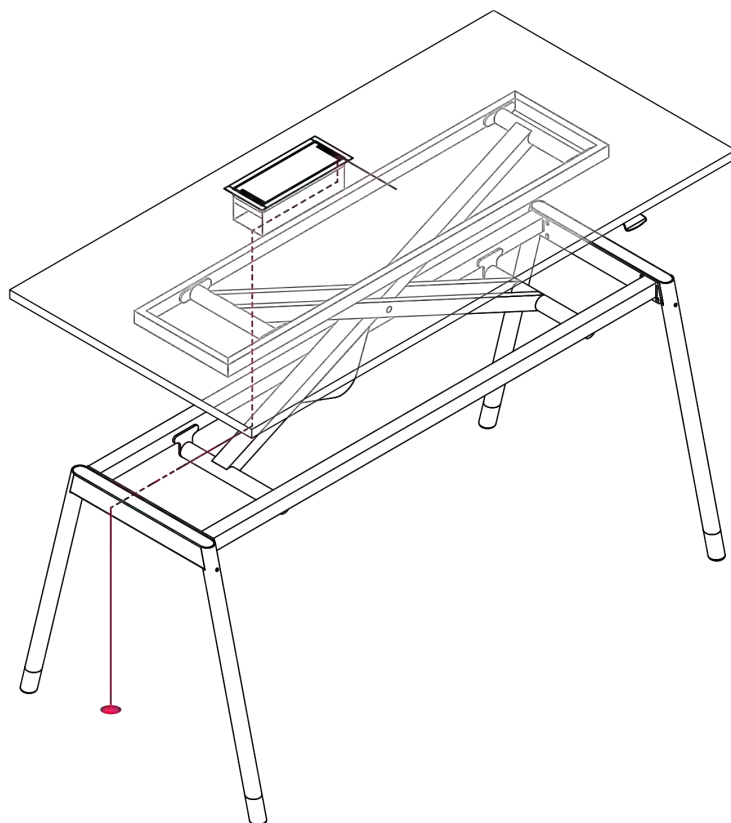
1600mm – 15kg maximum

1400mm – 20kg maximum

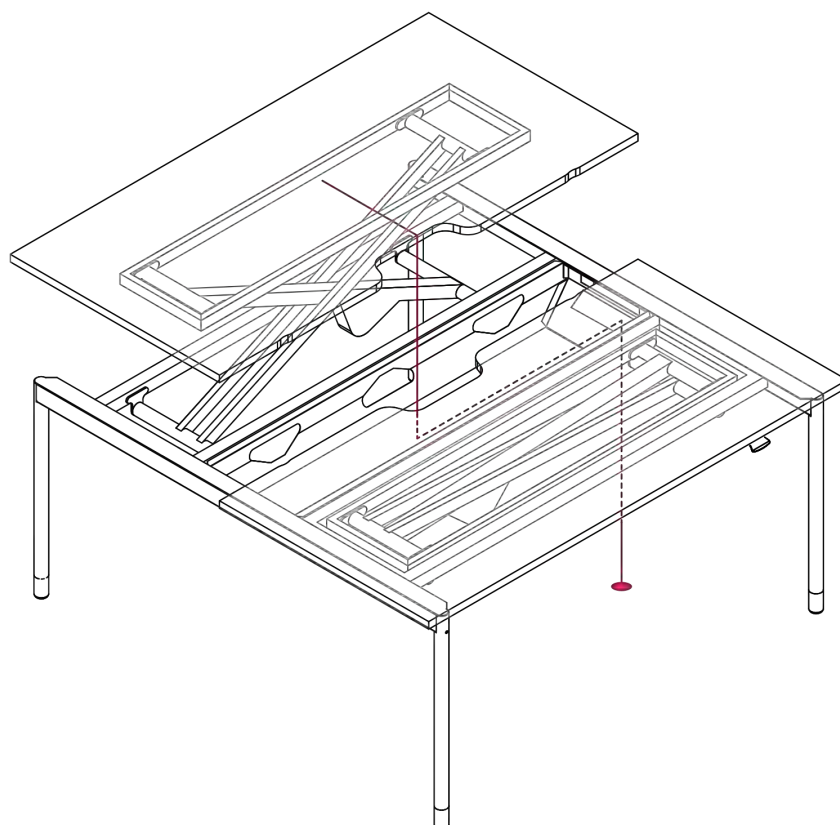
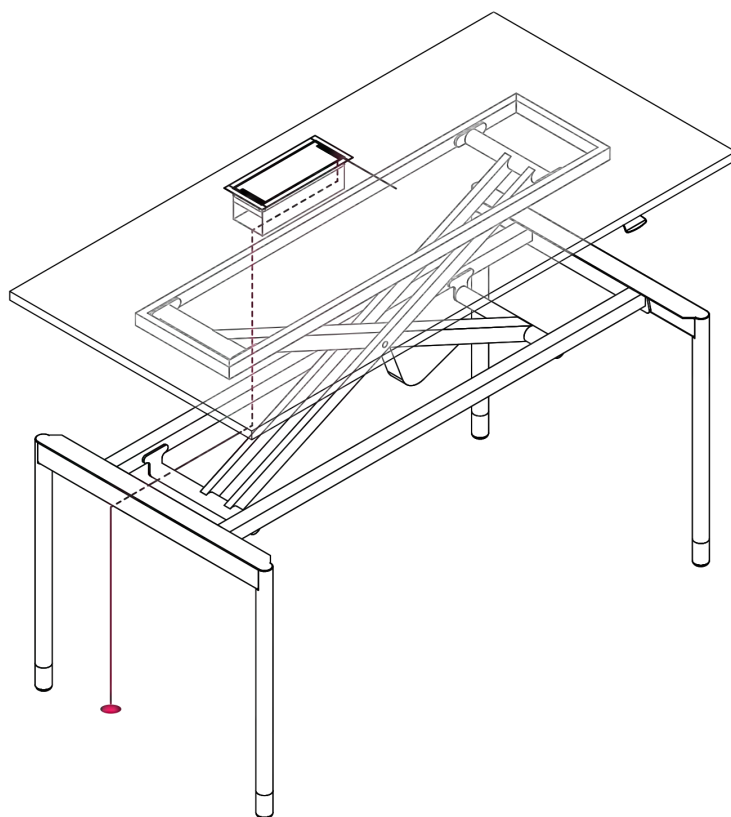
Système électrique:

Pour toutes les dimensions jusqu'à 50 kgs.

EXEMPLE D'ÉLECTRIFICATION



EXEMPLE D'ÉLECTRIFICATION



CONFIGURATIONS | DIMENSIONS

Bureau avec système d'élévation lift (colonne "A")



1400 x 800 x 740/1160
1600 x 800 x 740/1160
1800 x 800 x 740/1160

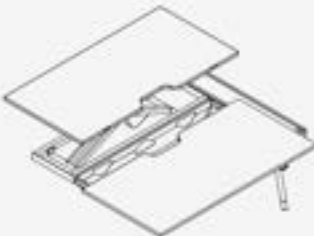
Bench avec système d'élévation lift



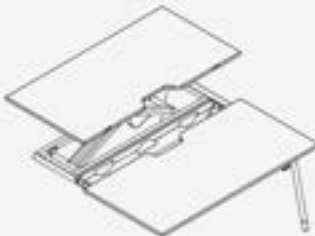
1400 x 1600 x 740/1160
1600 x 1600 x 740/1160
1800 x 1600 x 740/1160



Initial
1400 x 1600 x 740/1160
1600 x 1600 x 740/1160
1800 x 1600 x 740/1160



Continuation
1400 x 1600 x 740/1160
1600 x 1600 x 740/1160
1800 x 1600 x 740/1160



Terminal
1400 x 1600 x 740/1160
1600 x 1600 x 740/1160
1800 x 1600 x 740/1160

CONFIGURATIONS | DIMENSIONS

Bureau avec système d'élévation lift (colonne "U")



1400 x 800 x 740/1160
1600 x 800 x 740/1160
1800 x 800 x 740/1160

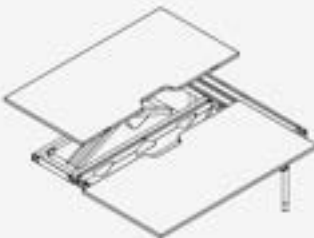
Bench avec système d'élévation lift



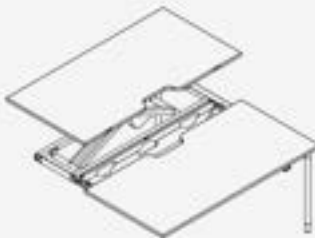
1400 x 1600 x 740/1160
1600 x 1600 x 740/1160
1800 x 1600 x 740/1160



Initial
1400 x 1600 x 740/1160
1600 x 1600 x 740/1160
1800 x 1600 x 740/1160

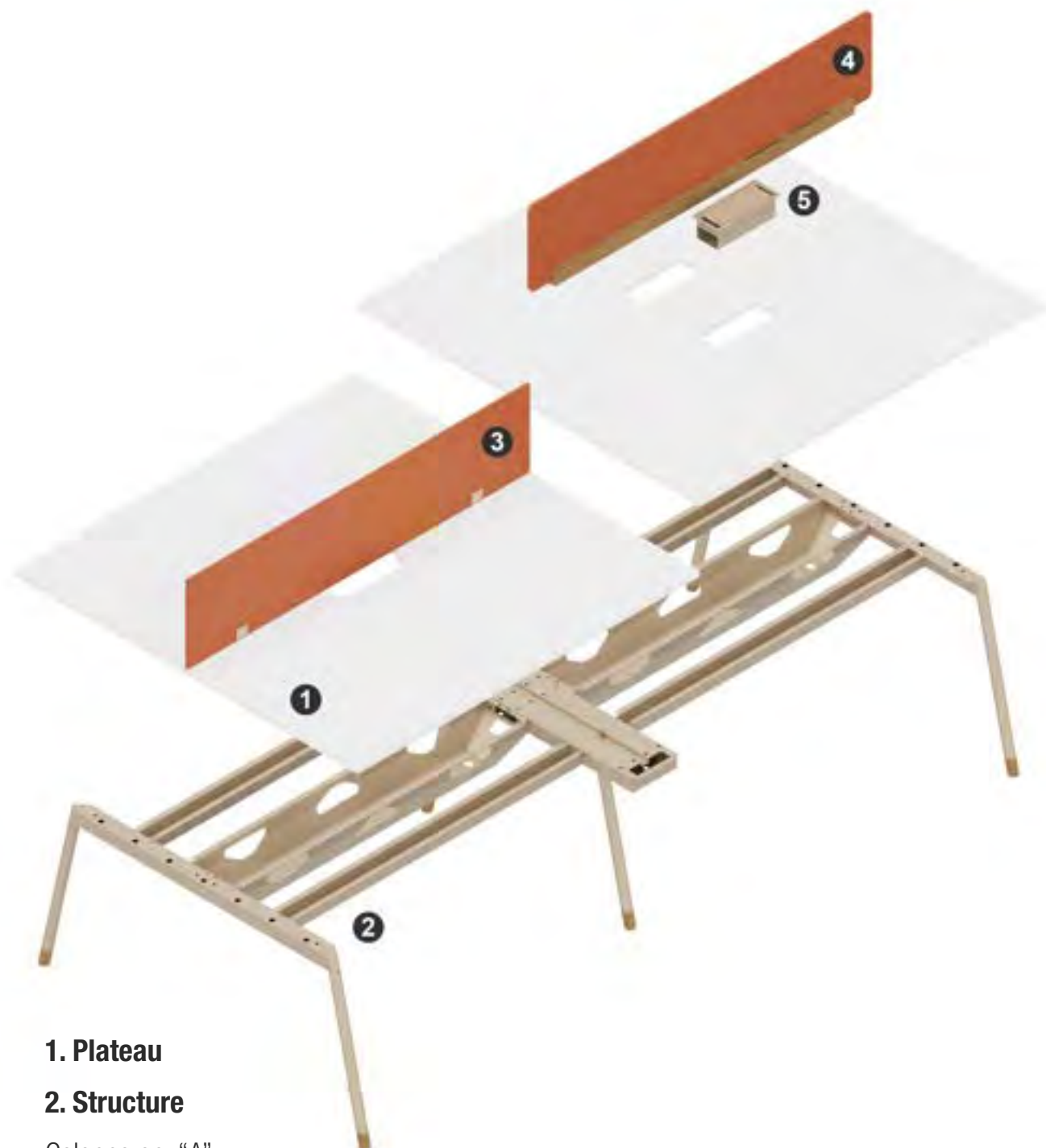


Continuation
1400 x 1600 x 740/1160
1600 x 1600 x 740/1160
1800 x 1600 x 740/1160



Terminal
1400 x 1600 x 740/1160
1600 x 1600 x 740/1160
1800 x 1600 x 740/1160

DESCRIPTION DU PRODUIT



1. Plateau

2. Structure

Colonne en "A"

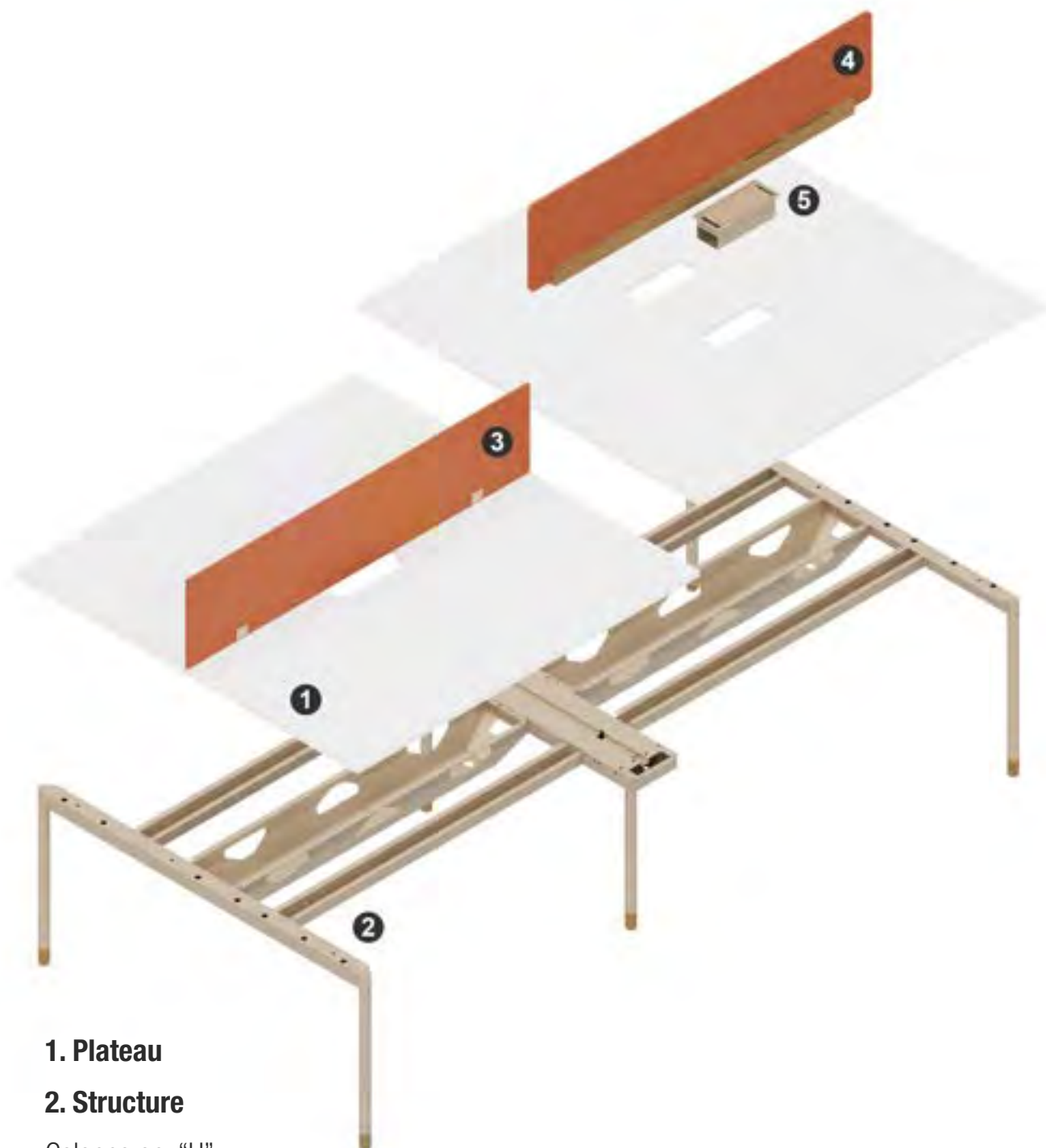
COMPOSANTS OPTIONNELS:

3. Ecran

4. Ecran avec support

5. Boîtier d'électrification

DESCRIPTION DU PRODUIT



1. Plateau

2. Structure

Colonne en "U"

COMPOSANTS OPTIONNELS:

3. Ecran

4. Ecran avec support

5. Boîtier d'électrification

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

. POSTE DOUBLE

Plateau et structure – voir description page 2.

Typologies:

- . Individuel;
- . Initial;
- . Continuation;
- . Terminal.



. ÉCRAN

Écran en aggloméré en bois de 12 mm, avec renfort en tôle d'acier de 1,25mm.

Revêtu en tissu catégorie B, C et D.

Application au poste à travers de supports en tôle d'acier de 3mm.



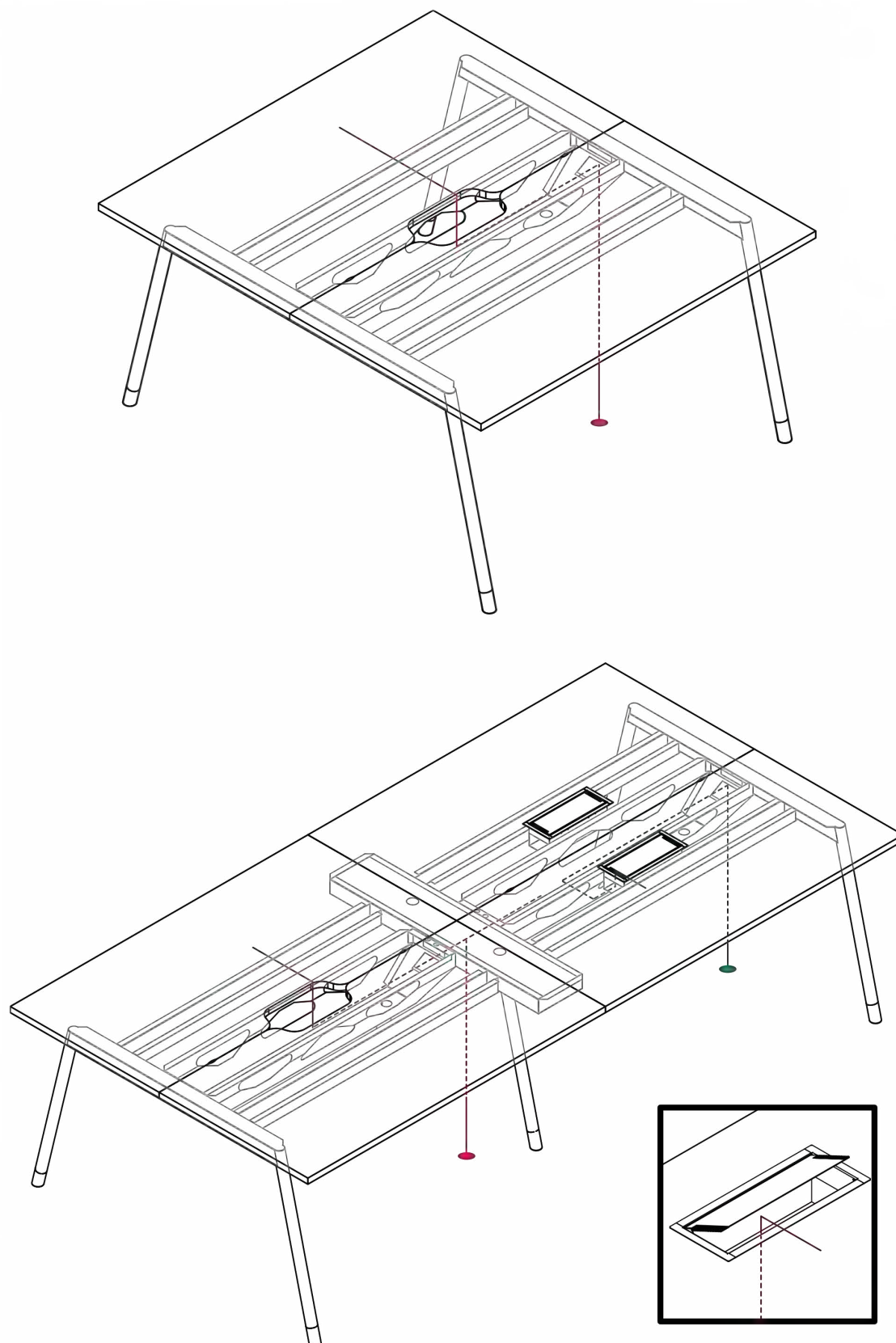
. ÉCRAN AVEC SUPPORT

Ecran en soft-board revêtu en tissu catégorie B, C ou D, avec 10mm d'épaisseur.

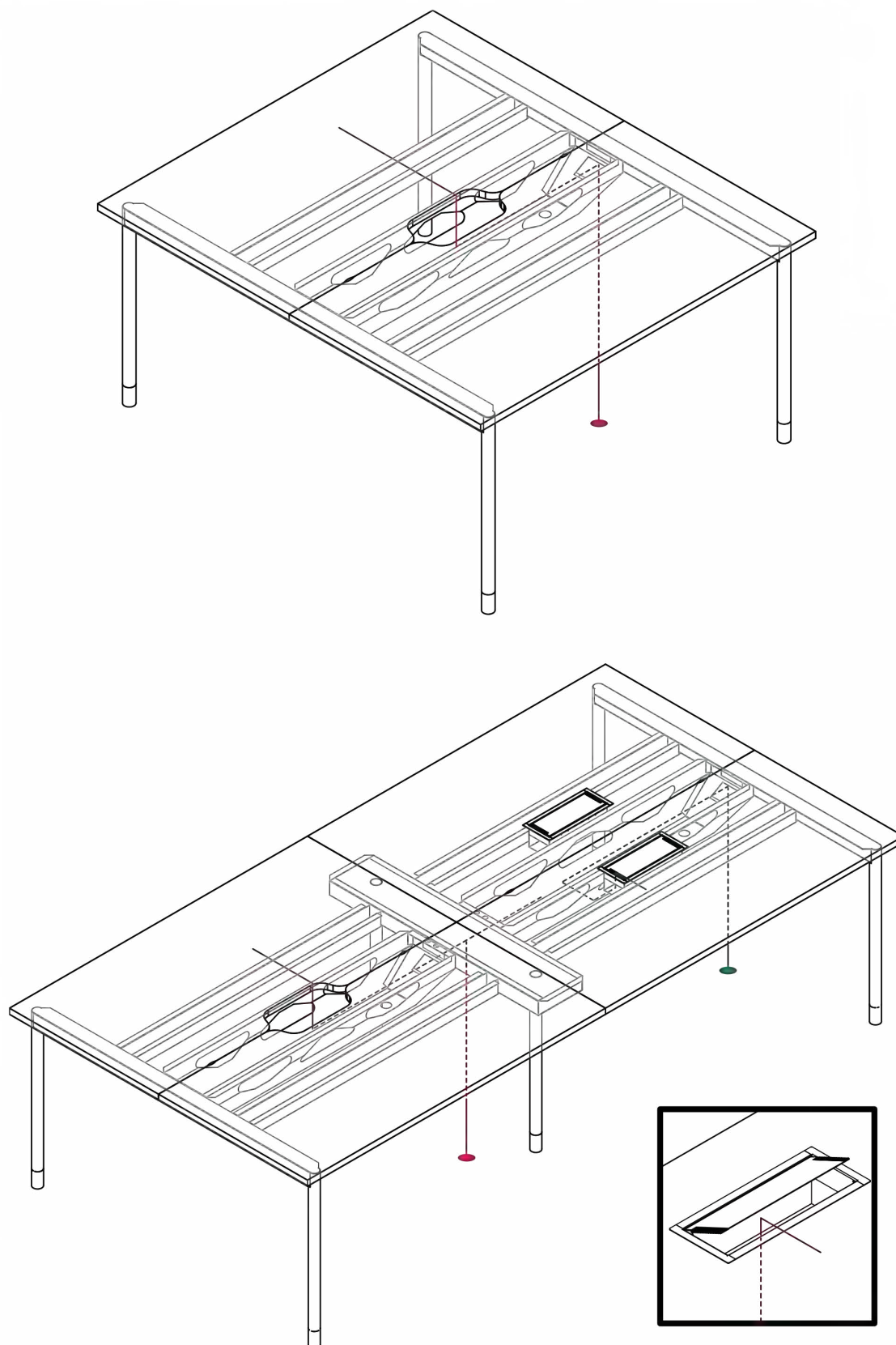
Paire de supports en bois avec 25mm d'épaisseur.



EXEMPLE D'ÉLECTRIFICATION



EXEMPLE D'ÉLECTRIFICATION



CONFIGURATIONS | DIMENSIONS

Bench



1200 x 1200/1400/1600 x 740
1400 x 1200/1400/1600 x 740
1600 x 1200/1400/1600 x 740
1800 x 1200/1400/1600 x 740
2000 x 1200/1400/1600 x 740

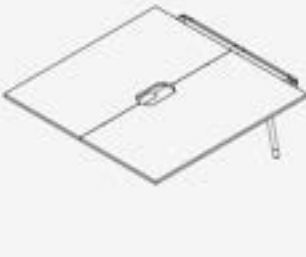


1200 x 1200/1400/1600 x 740
1400 x 1200/1400/1600 x 740
1600 x 1200/1400/1600 x 740
1800 x 1200/1400/1600 x 740
2000 x 1200/1400/1600 x 740



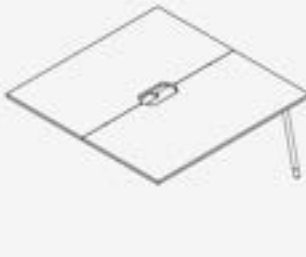
Initial

1200 x 1200/1400/1600 x 740
1400 x 1200/1400/1600 x 740
1600 x 1200/1400/1600 x 740
1800 x 1200/1400/1600 x 740
2000 x 1200/1400/1600 x 740



Continuation

1200 x 1200/1400/1600 x 740
1400 x 1200/1400/1600 x 740
1600 x 1200/1400/1600 x 740
1800 x 1200/1400/1600 x 740
2000 x 1200/1400/1600 x 740



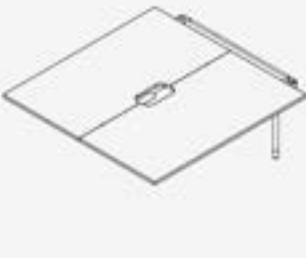
Terminal

1200 x 1200/1400/1600 x 740
1400 x 1200/1400/1600 x 740
1600 x 1200/1400/1600 x 740
1800 x 1200/1400/1600 x 740
2000 x 1200/1400/1600 x 740



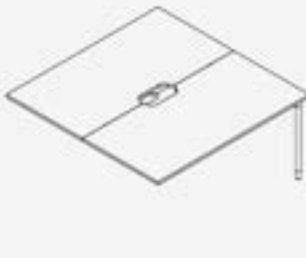
Inicial

1200 x 1200/1400/1600 x 740
1400 x 1200/1400/1600 x 740
1600 x 1200/1400/1600 x 740
1800 x 1200/1400/1600 x 740
2000 x 1200/1400/1600 x 740



Cotinuación

1200 x 1200/1400/1600 x 740
1400 x 1200/1400/1600 x 740
1600 x 1200/1400/1600 x 740
1800 x 1200/1400/1600 x 740
2000 x 1200/1400/1600 x 740

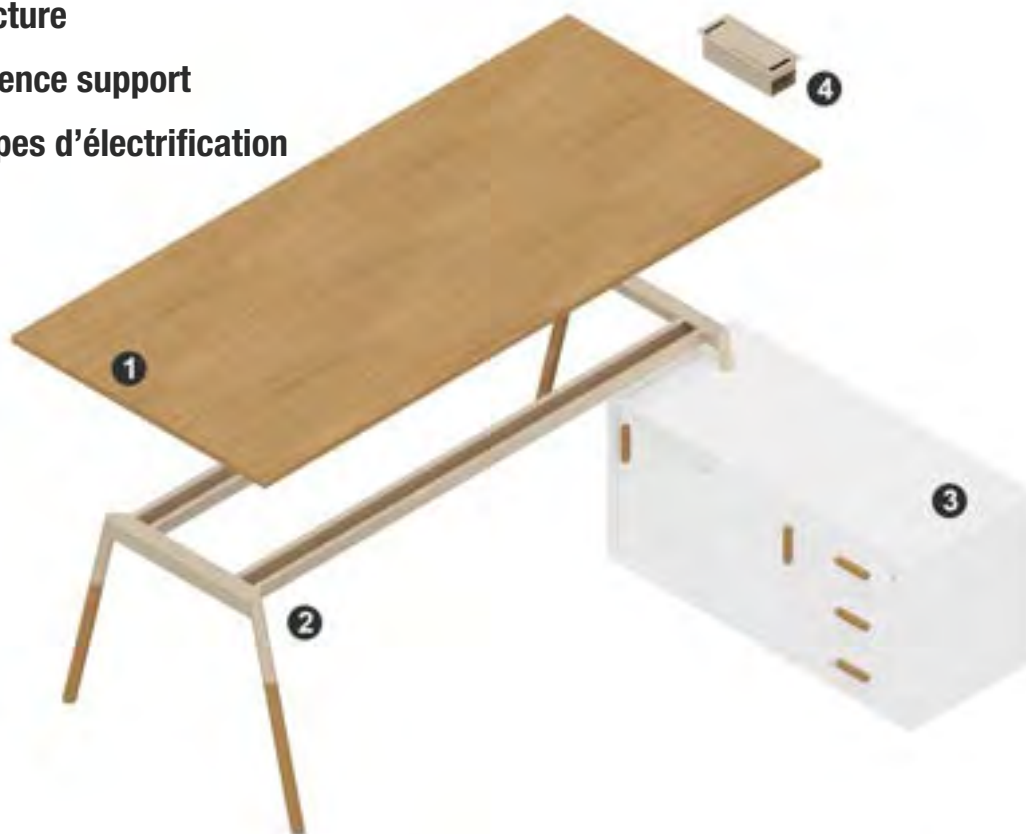


Final

1200 x 1200/1400/1600 x 740
1400 x 1200/1400/1600 x 740
1600 x 1200/1400/1600 x 740
1800 x 1200/1400/1600 x 740
2000 x 1200/1400/1600 x 740

DESCRIPTION DU PRODUIT

1. Plateau
2. Structure
3. Crédence support
4. Trappes d'électrification



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plateau et structure – voir description page 2

COLONNE

. Métallique avec embout en bois.

Colonne métallique avec embout en bois massif. Embout avec Ø40 x 460 mm.
Appui au sol à travers de vérins.

ELETRIFICAÇÃO

Boîtier d'électrification métallique HCXE, avec 300x125x90mm ou 300x125x150mm.
Définir position Droite (D) ou Gauche (E).

CRÉDENCE SUPPORT

Crédence avec armoire et caisson avec tiroirs en aggloméré de particules, avec 19mm d'épaisseur revêtu en lami-
né, ou, en MDF de 19mm d'épaisseur revêtu en laqué ou en feuille naturel de bois.
Appui au sol à travers de vérins.

Poignée en bois ou laqué avec 19mm d'épaisseur.

Crédence avec serrure, avec 2 clés par module.

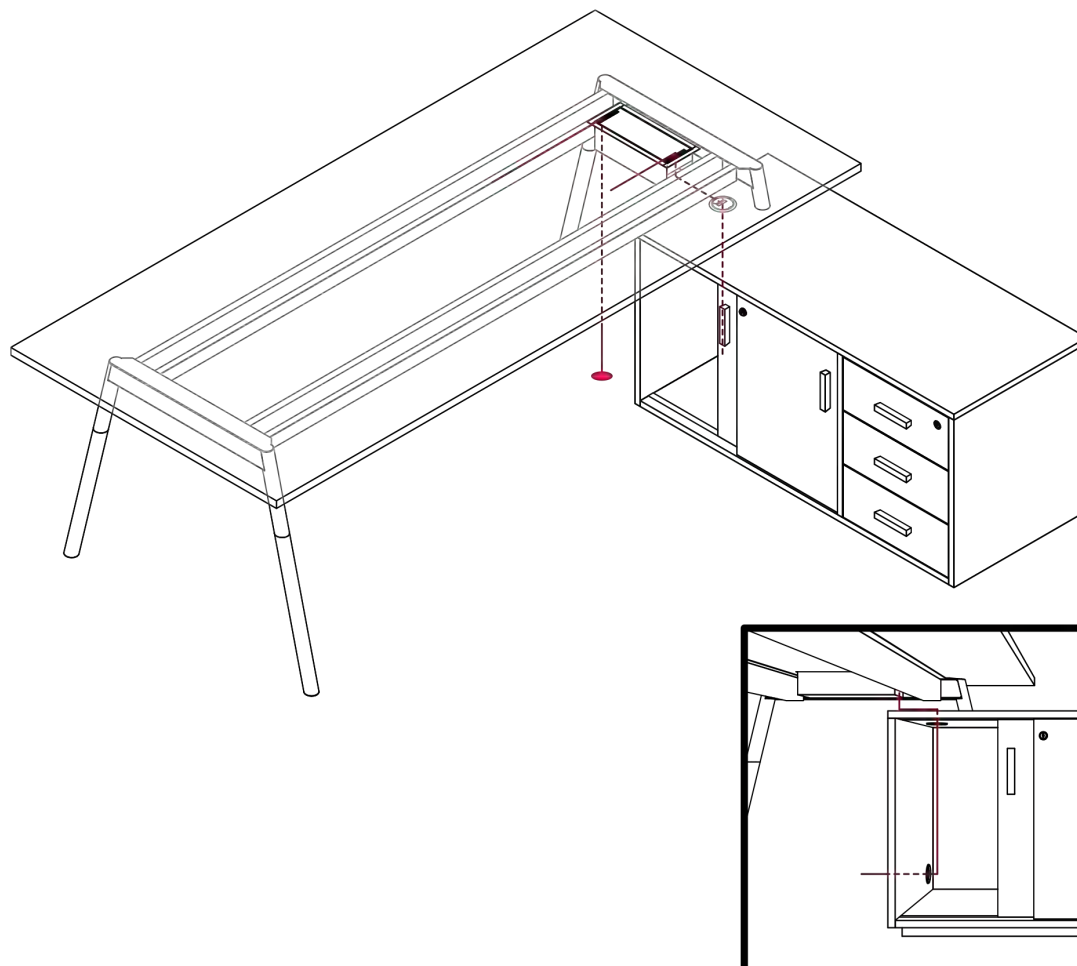
Caisson avec glissière latérale jusqu'à 350mm d'extraction.

En option: Caisson avec glissière invisible jusqu'à 320mm d'extraction.

Dimensions: 1200 x 500 x 600 mm

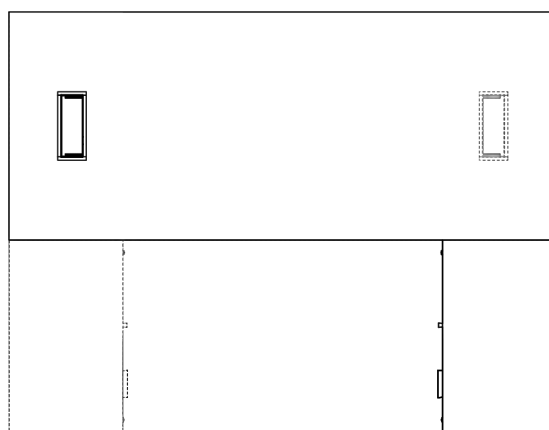
Définir position Droite (D) ou Gauche (E).

EXEMPLE D'ÉLECTRIFICATION



**Définir position boîtier d'électrification
et crédence support**

Droite (D) ou Gauche (E)



DESCRIPTION DU PRODUIT

1. Plateau

2. Structure

COMPOSANTS OPTIONNELS :

3. Boîtier d'électrification



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plateau et structure – voir description page 2

STRUCTURE

Structure en tôle d'acier (DC01), avec traitement anticorrosion (dégraissage, phosphatation et passivation), revêtu avec peinture époxy/polyester.

Les piètements ont 40 mm de largeur et sont constitués en acier de 1,5 mm, et tube de Ø 40 x 2 mm, soudés et avec inclusion de renfort structurel

Goulotte structurelle en tôle d'acier de 0,8 mm avec renfort structurel en tôle d'acier de 1,5mm préparée pour le passage de câbles électriques.

Repose- pied en tube carré de 40mm en tôle d'acier ou inox.

Appui au sol à travers de vérins.

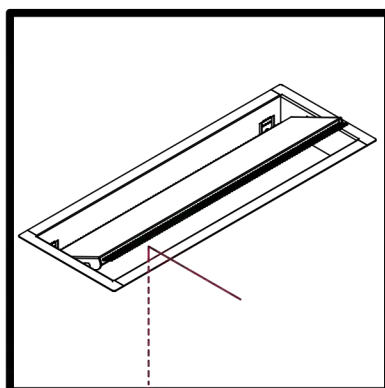
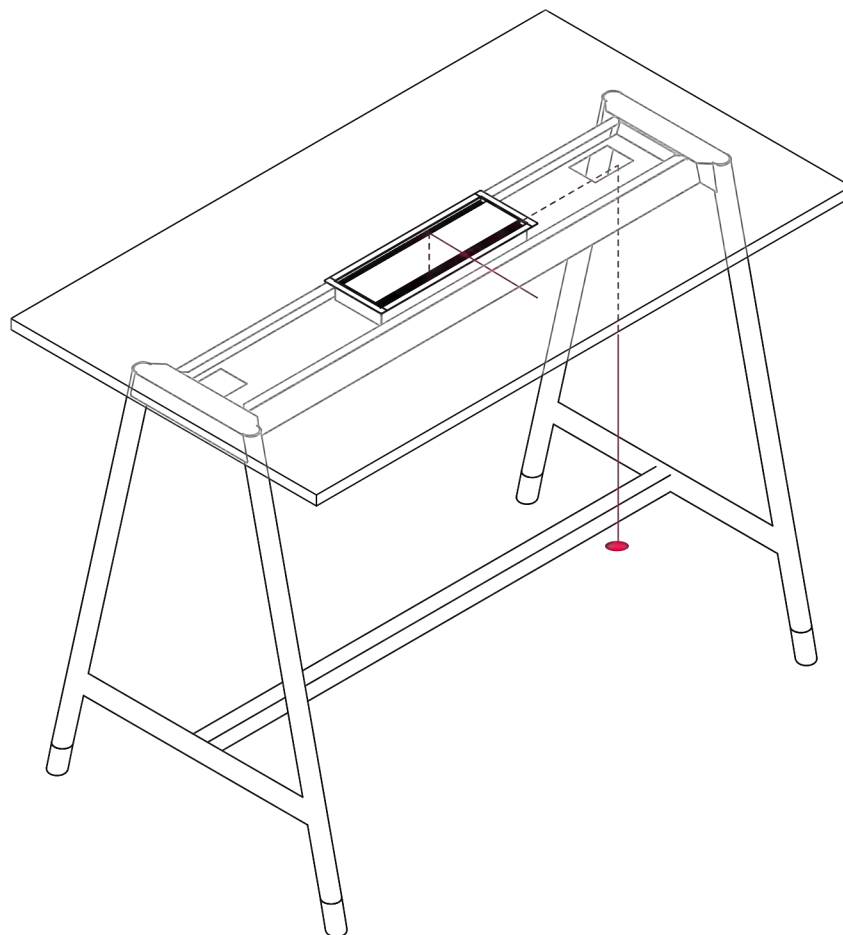
Optionnel:

ELECTRIFICATION

Boîtier d'électrification métallique avec trappe rabattable, avec sortie de câble bilatéral.

Dimensions de du boîtier 410 x 150 x 45 mm.

EXEMPLE D'ÉLECTRIFICATION



CONFIGURATIONS | DIMENSIONS

Poste de direction avec crédence support



2000 x 1800 x 740

2200 x 1800 x 740

2400 x 1800 x 740

Crédence: 1200 x 500 x 600

Table auxiliaire haute



1200 x 800 x 1050

1400 x 800 x 1050

1600 x 800 x 1050

1800 x 800 x 1050

2000 x 800 x 1050

DESCRIPTION DU PRODUIT



1. Plateau

2. Structure

COMPOSANTS OPTIONNELS:

3. Boîtier d'électrification

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

. TABLE DE RÉUNION RONDE

Plateau et structure – voir description page 2

Électrification:

Table avec passe-câble Ø80mm.

Électrification – boîtier Twin métallique, laqué ou bois.
(sauf pour la table Ø800mm)



. TABLE DE RÉUNION CARRÉE

Plateau et structure – voir description page 2

Électrification:

Table avec passe-câble Ø80mm.

Électrification – boîtier Twin métallique, laqué ou bois.



. TABLE DE RÉUNION BOAT SHAPE ELLIPTIQUE 1200mm

Plateau et structure – voir description page 2

Électrification – boîtier Twin métallique, laqué ou bois.



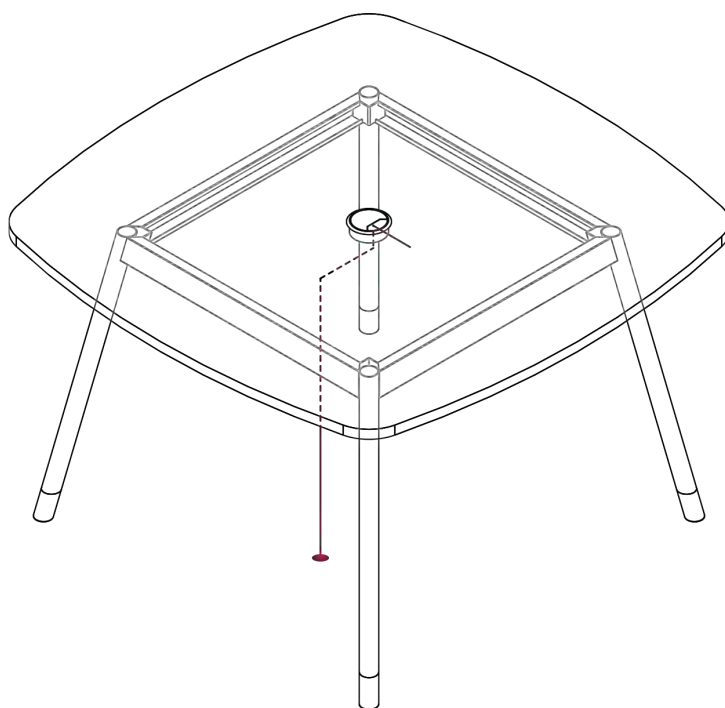
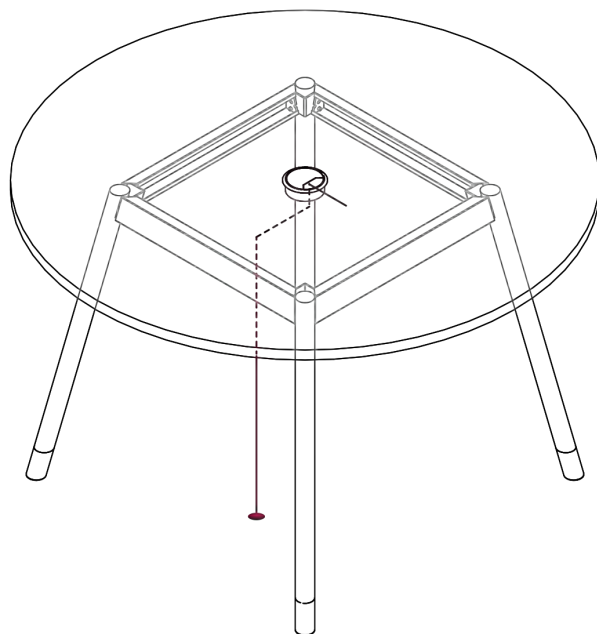
. TABLE REUNION BOAT SHAPE ELLIPTIQUE 1500mm

Plateau et structure – voir description page 2

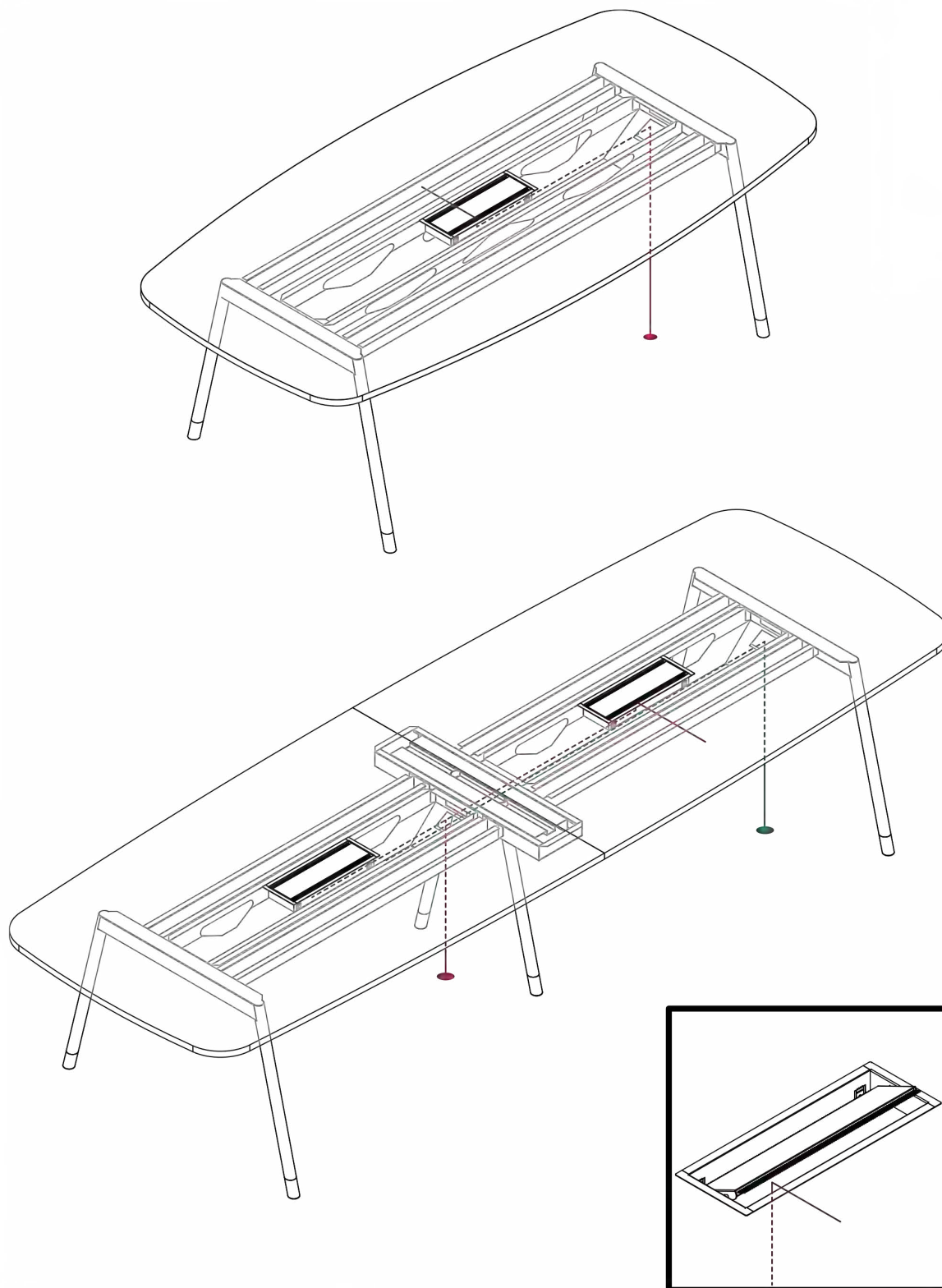
Électrification – boîtier Twin métallique, laqué ou bois.



EXEMPLE D'ÉLECTRIFICATION



EXEMPLE D'ÉLECTRIFICATION



CONFIGURATIONS | DIMENSIONS

Table reunião



Ronde
Ø 800 x 740
Ø 1000 x 740
Ø 1200 x 740



Carrée
800 x 800 x 740
1000 x 1000 x 740
1200 x 1200 x 740
1400 x 1400 x 740



2400 x 1200 x 740



3000 x 1200 x 740
3600 x 1200 x 740



3200 x 1500 x 740
4800 x 1500 x 740

FAMO ET L'ENVIRONNEMENT



MATIÈRES PREMIÈRES



Remarque: Cette analyse a été effectuée sur la base du produit central de la ligne (bureau de 1600 mm), sans tenir compte du matériel d'emballage.

CERTIFICATIONS

NP EN ISO 9001

Certification du Système de Gestion de la Qualité

NP EN ISO 14001

Certification du Système de Gestion Environnementale

PEFC ST 2002

Chaîne de traçabilité des produits provenant des forêts et des arbres

FSC-STD-40-004

Certification de la Chaîne de Responsabilité Forestière

NP EN ISO 14006

Gestion de Ecodesign

INSTRUCTIONS DE NETTOYAGE

LAMINÉ

Pour assurer un bon nettoyage du produit, humidifiez un chiffon avec de l'eau et du savon neutre, ou de l'alcool. L'idéal est d'utiliser uniquement des tissus doux.

BOIS

Les bois sont des matériaux naturels et, comme tels, sensibles aux variations de l'arbre et tonalité. Pour le nettoyer, utilisez un chiffon doux légèrement humide, puis essuyez la surface avec un chiffon sec. S'il y a des taches de graisse, retirez-les avec un chiffon doux, légèrement humidifié avec de l'eau et du savon neutre, puis de nouveau avec un chiffon sec.

LAQUÉ BRILLANT

Afin qu'ils ne perdent pas la luminosité, essuyez avec un chiffon imbibé d'eau et ensuite essuyez la surface avec un chiffon sec. Ne jamais utiliser d'alcool ou de dérivés pour les nettoyer. Pour de meilleurs résultats, porter des gants en laine pour nettoyer ce type de meuble, évitant ainsi les empreintes digitales.

LAQUÉ MAT

Nettoyez régulièrement la surface toujours dans la même direction en utilisant un chiffon doux légèrement humidifié avec de l'eau. Sécher la surface avec un chiffon doux et sec. N'utilisez jamais aucun type de détergent corrosif, acide, ou des solvants (car ils adoucissent la surface du laqué et peuvent l'endommager) et d'autres produits corrosifs (éponges rigides). Évitez d'utiliser des nettoyants pour vitres.

LAQUÉ FEEL

Nettoyez régulièrement la surface toujours dans la même direction en utilisant un chiffon doux légèrement humidifié avec de l'eau. Sécher la surface avec un chiffon doux et sec. N'utilisez jamais aucun type de détergent corrosif, acide, ou des solvants (car ils adoucissent la surface du laqué et peuvent l'endommager) et d'autres produits corrosifs (éponges rigides). Évitez d'utiliser des nettoyants pour vitres.

STRUCTURES MÉTALLIQUES

Pour effectuer un nettoyage / entretien efficace, sans endommager le produit, suivre les indications suivantes:

Finition Lisse:

Pour nettoyer, utilisez un chiffon doux légèrement humide et ensuite essuyez la surface avec un chiffon sec. En cas de taches de graisse, les retirer avec un chiffon doux, légèrement humidifié avec de l'eau et du savon neutre, puis répétez la procédure avec un chiffon sec.

Finition Texturée:

Pour le nettoyage, utilisez un chiffon légèrement humide, puis essuyez toute la surface avec un chiffon sec. En cas de taches de graisse, retirez-les avec un chiffon de fibres, légèrement humidifié avec de l'eau et du savon neutre, puis répétez la procédure avec un chiffon sec.

Aluminium:

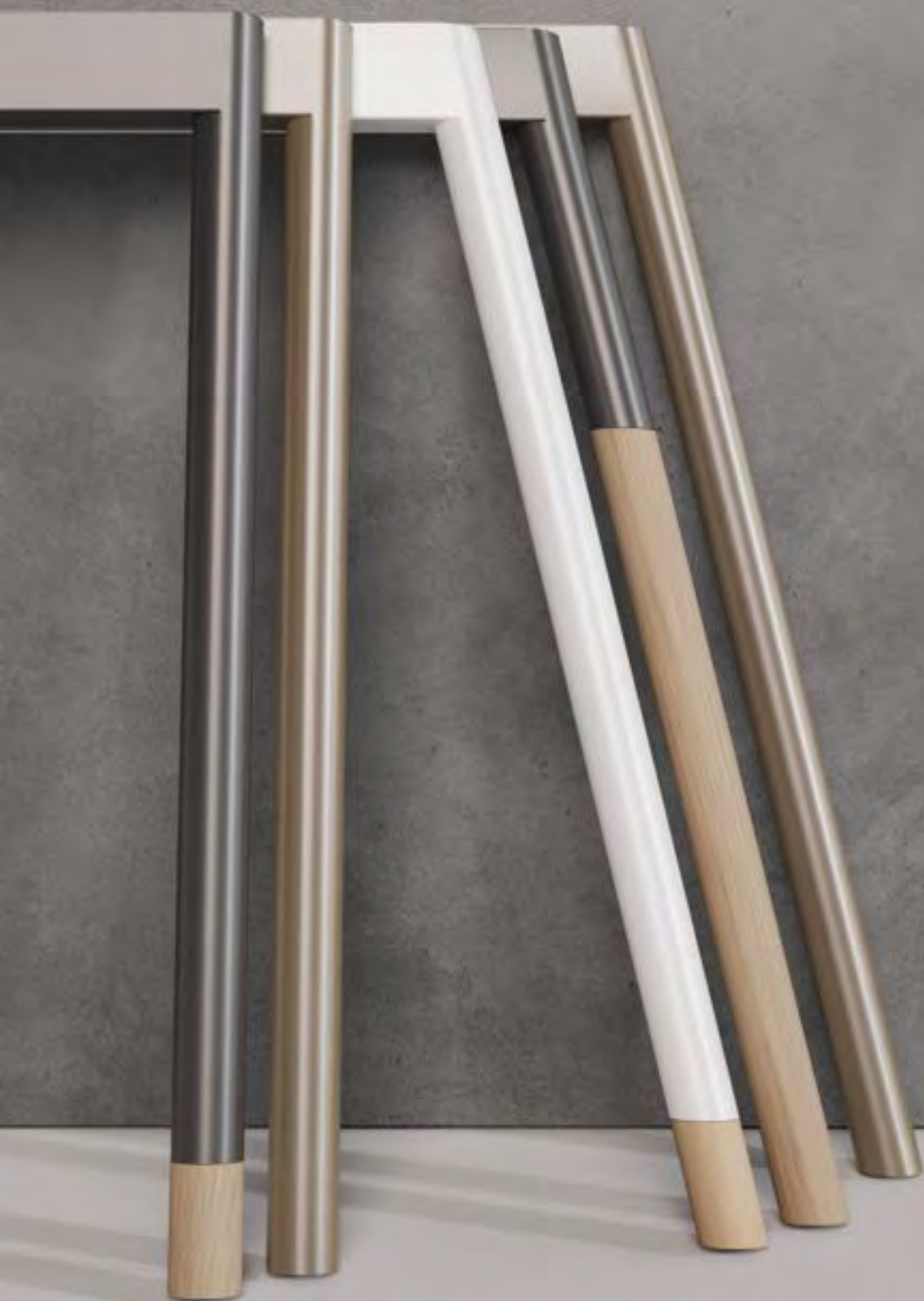
Pour nettoyer, utilisez un chiffon doux légèrement humide et essuyez la surface avec un chiffon sec. S'il y a des taches de graisse, retirez-les avec un chiffon doux, légèrement humidifié avec de l'eau et du savon neutre, puis répétez la procédure avec un chiffon sec. N'utilisez pas des détergents ou savons, des produits corrosifs, des éponges en acier ou autres types d'éponge, ou tout autre matériel corrosif.

Chromé:

Nettoyez avec un chiffon doux, légèrement humidifié d'eau tiède et du savon neutre. Le nettoyage doit se faire dans le sens longitudinal, sans mouvements circulaires. Ensuite, essuyez avec un chiffon sec afin de ne pas laisser de résidu d'humidité, évitant l'oxydation précoce. Ne pas utiliser de produits corrosifs, éponges ou éponges en acier.

TISSU

Nettoyez doucement la poussière à l'aide d'une brosse ou d'un aspirateur à puissance moyenne. Utilisez l'accessoire approprié et évitez de le frotter sur le revêtement. En cas de taches difficiles: pulvériser à sec avec un détachant et suivre les instructions du fabricant.



U LEGS

PIÈTEMENTS U
PATAS U
PERNAS U

A LEGS

PIÈTEMENTS A
PATAS A
PERNAS A

FAMO:
WORKING
TOGETHER