

UM

by Aitor Garcia Vicuña



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



. PLATEAUX

Plateaux en aggloméré de particules (densité entre 600 à 700 Kg/m³) de 25mm d'épaisseur, revêtu en laminé (LPL) avec chant en ABS de 2 mm à l'exception de la finition blanche qui est en PVC de 2 mm.

Plateaux en aggloméré de particules de moyenne densité (MDF) de 25mm d'épaisseur, en placage bois ou placage feuille de bois naturel.

Entretien facile.



. . STRUCTURE

Structure en tôle d'acier (DC01) avec traitement anticorrosion (dégraissage, phosphatation et passivation), revêtu à peinture époxy/polyester.

Les piètements se présentent sous diverses options:

. POSTES INDIVIDUELS – Piètement avec coquille.

Piètement constitué par un profil vertical et une coquille horizontale soudée sur la partie supérieure permettant la fixation au plateau.

Les piètements en coquille permettent par option, versatilité de positionnement dans le poste, disponible pour les postes individuels et retours.

Goulotte structurale en tôle d'acier de 1 mm, adaptée pour le passage de câbles électriques.

. POSTES INDIVIDUELS ET DOUBLES – Piètement en “U”.

Piètement constitué par deux profils verticaux et un horizontal soudés, donnant lieu à la forme en “U”. Traverses en tôle d'acier de 1,25 et 1,5 mm avec inclusion de renfort sur les extrémités de 4mm d'épaisseur.

Goulotte structurale pour postes doubles en tôle d'acier de 0,8 et 1,5mm, adaptée pour le passage de câbles électriques.

Sur la version individuelle, la goulotte structurale est présentée comme option.

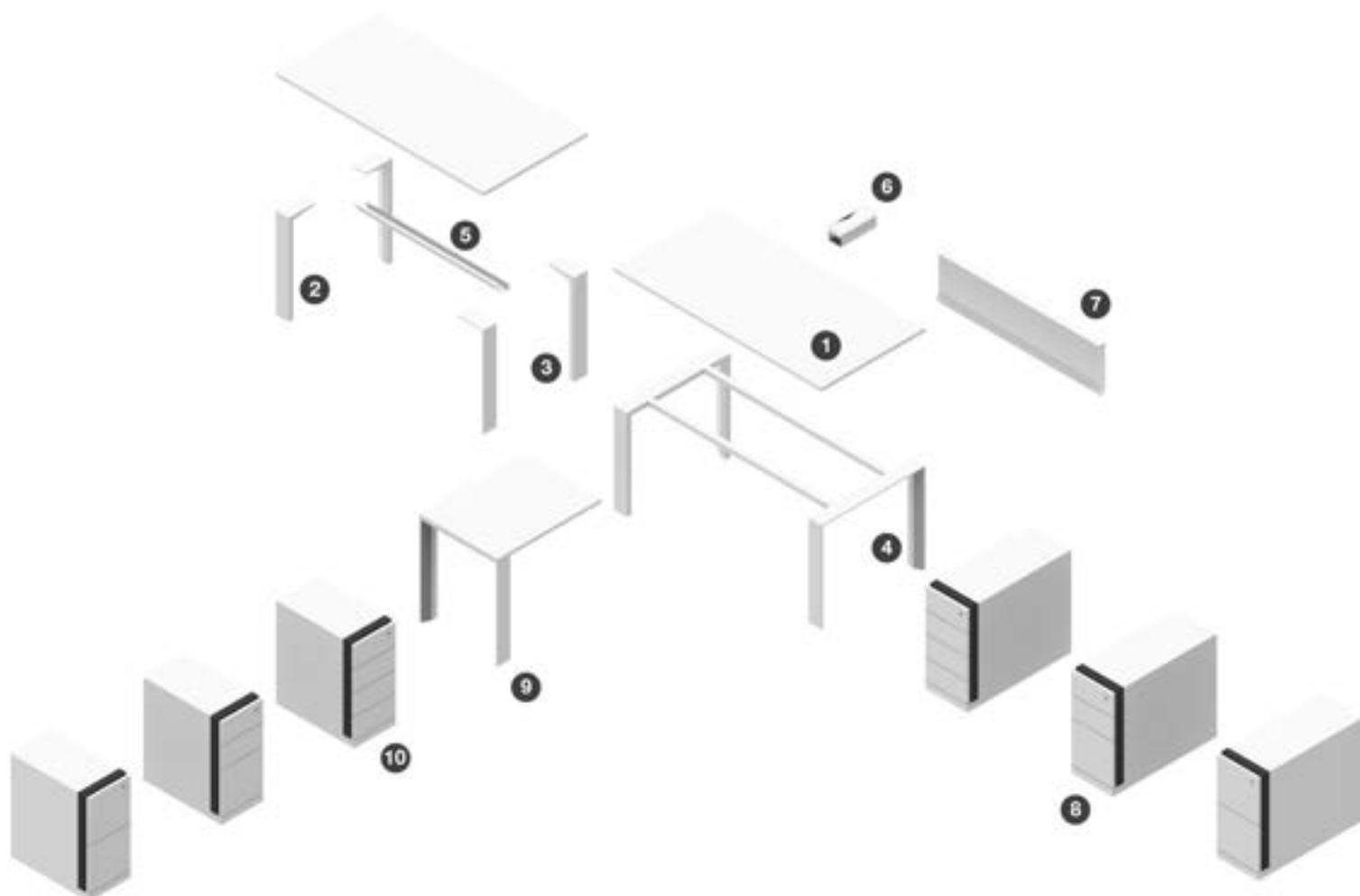
Éléments communs:

Profil des piètements de 100x35mm en tôle d'acier de 1,5 et 2mm.

Soutien au sol à travers de niveleurs en nylon.

Postes doubles et tables de réunion équipés de goulotte d'électrification en tôle d'acier de 0,8mm. Goulotte préparée pour le passage de câbles électriques.

DESCRIPTION DU PRODUIT



1. Plateau

2. Piètement standard

3. Piètement alternatif

4. Piètement en "U"

COMPOSANTS OPTIONNELS:

5. Goulotte d'électrification

6. Boîtier d'électrification

7. Voile de fond

8. Caisson support de 4, 3 et 2 tiroirs

9. Retour

10. Retour avec caisson support

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

. GOULOTTE D'ÉLECTRIFICATION

Goulotte d'électrification en tôle d'acier de 1 mm pour conduite de câbles électriques.
Fixation directe au plateau.

Sur la version individuelle du piètement en "U" la goulotte structurelle est présentée comme optionnelle.



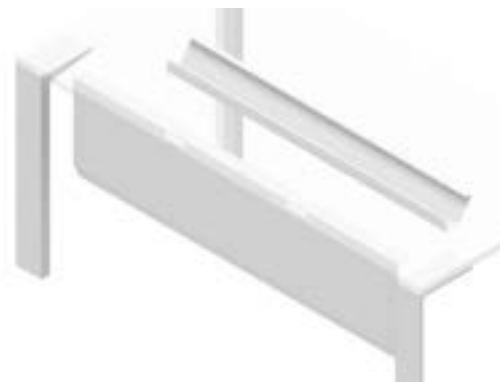
. BOÎTIER D'ÉLECTRICATION

Boîtier d'électrification métallique E1 de 300x125x90mm.
Définir position Droite (D) ou Gauche (E).



. VOILE DE FOND

Voile de fond métallique de fixation directe au plateau.



. CAISSON SUPPORT

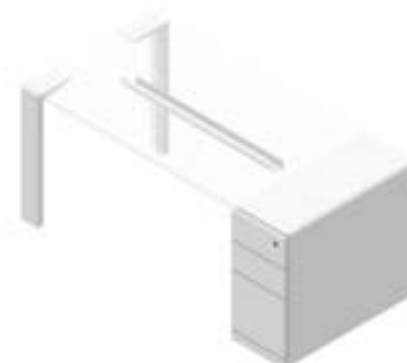
Bureau avec caisson support (320x600/700/800x695mm) de 4, 3 ou 2 tiroirs avec glissières extensibles (sphères), ou tiroirs d'archives d'extraction totale, équipés de glissières télescopiques, adaptées pour DS en position latérale.

Système de fermeture intégrale simultanée de tous les tiroirs, blocage de tiroir avec système anti-tilt et clé rabattable.

Caisson avec "enjoliveur", en tôle d'acier.

Façade des tiroirs métalliques, laminé, bois ou laqué.

Il est possible de remplacer le système de glissière standard par le système Top 2000 Hettich sur tous les caissons.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

. RETOUR

Structure et plateau – voir description sur page 2.



. RETOUR CAISSON SUPPORT

Structure et plateau – voir description sur page 2.

Retour avec caisson support (320x600/700/800x695mm) de 4, 3 ou 2 tiroirs avec glissières extensibles (sphères), ou tiroirs d'archives d'extraction totale, équipés de glissières télescopiques, adaptées pour DS en position latérale.

Système de fermeture complète simultanée de tous les tiroirs, blocage de tiroir avec système anti-tilt et clé rabattables.

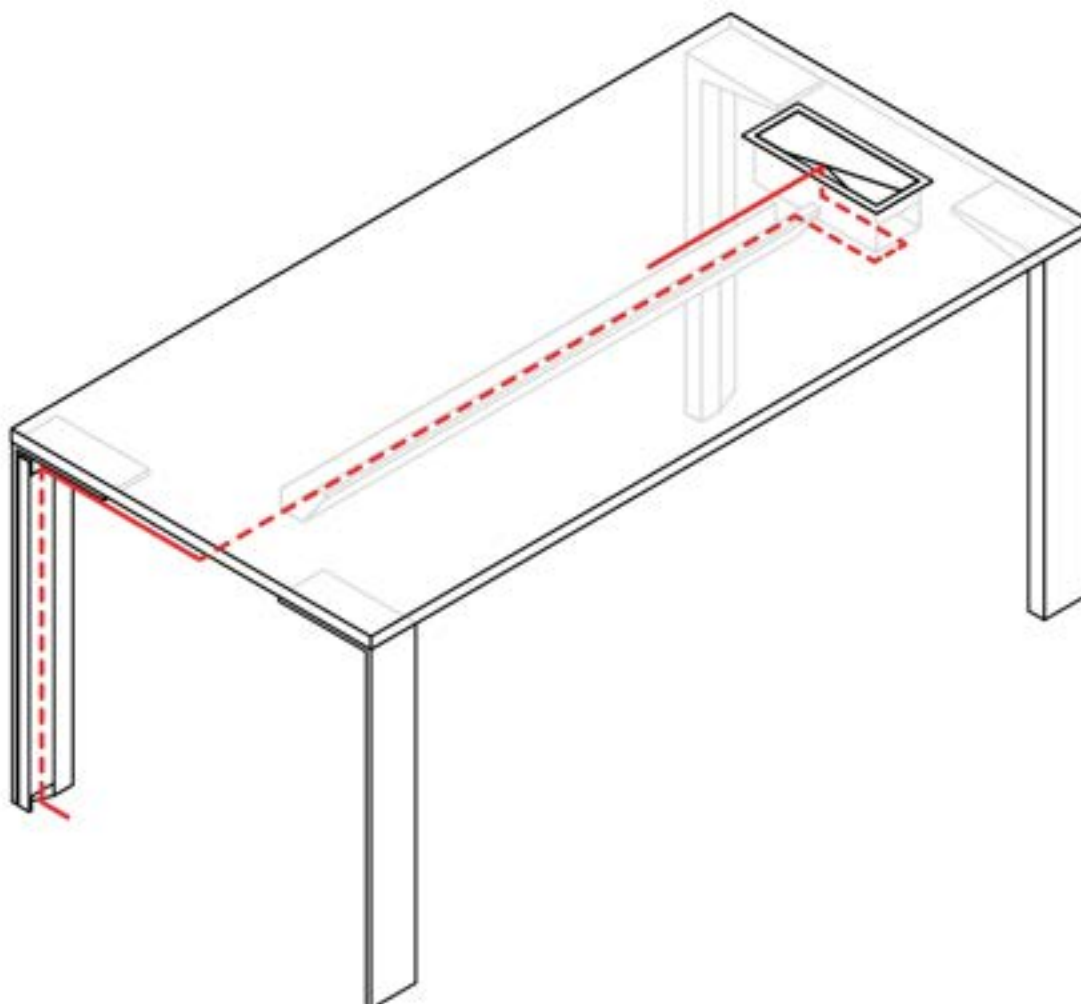
Caisson avec "enjoliveur", en tôle d'acier.

Façade des tiroirs métalliques, laminé, bois ou laqué.

Il est possible de remplacer le système de glissière standard par le système Top 2000 Hettich sur tous les caissons.



EXEMPLE D'ÉLECTRIFICATION



Électrification:

1^{er} Intérieur de la goulotte vertical;

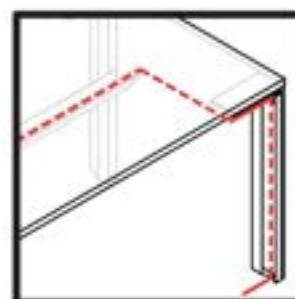
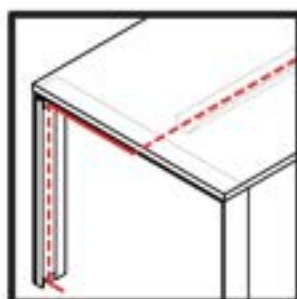
2^{ème} Goulotte d'électrification;

3^{ème} Boîtier d'électrification.

ou

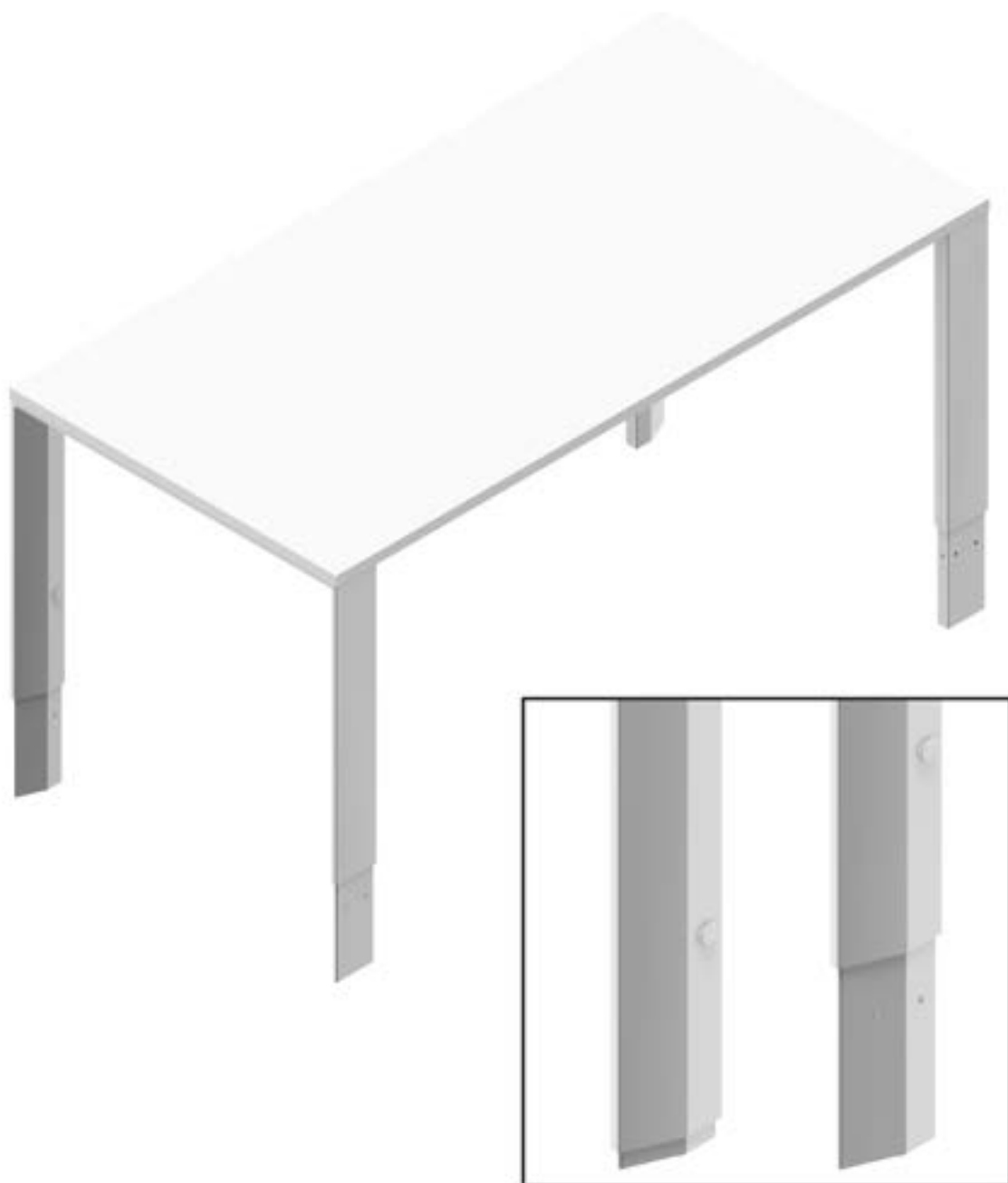
Du sol directement à la goulotte
ou boîtier d'électrification.

Détails:



Piètement en "U"

RÉGULATION EN HAUTEUR



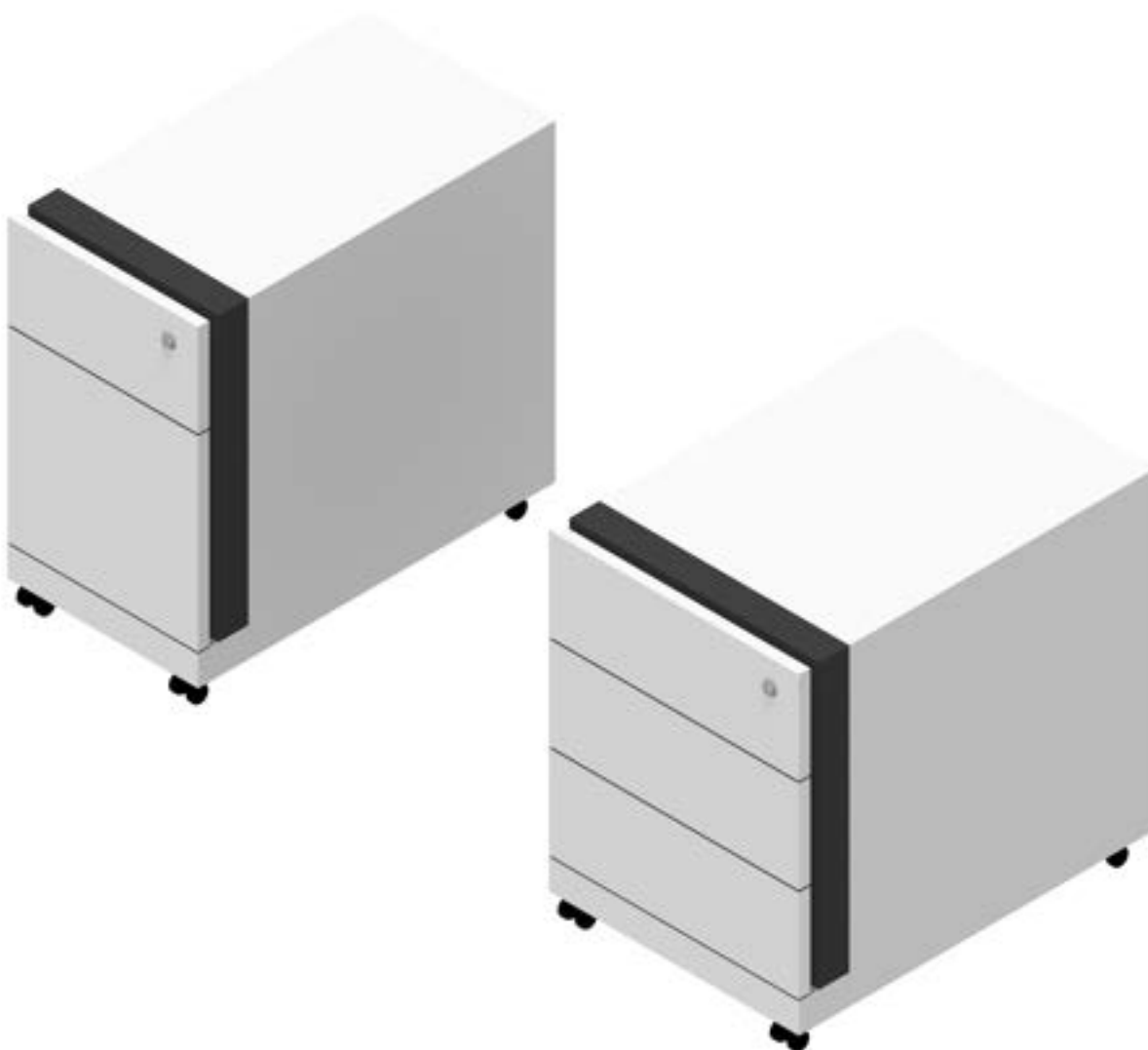
CARACTERISQUES TECHNIQUES

Tables individuelles et poste double avec option de réglage en hauteur.

Piètements composés par 2 profils d'acier, avec réglage de 120mm, de 680 jusqu'à 800mm, avec espace de 20mm.

Réglage à travers de fixation mécanique avec 1 bouton dentelé.

DESCRIPTION DU PRODUIT



CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUES

Structure en tôle d'acier (DC01), revêtu en peinture époxy.

Caisson mobile avec tiroirs et glissières extensibles (sphères), ou tiroirs d'archives d'extraction totale, équipés de glissières télescopiques, adaptés pour DS en position latérale.

Système de fermeture complète simultanée de tous les tiroirs, blocage de tiroir avec système anti-tilt et clé rabattables.

Les caissons se présentent avec un détail sur la partie frontale, que nous identifions comme "enjoliveur", en tôle d'acier, tout autour du caisson, interprétant une esthétique distinctive sur cette typologie de produit, pouvant recevoir une finition différente du corps/façades.

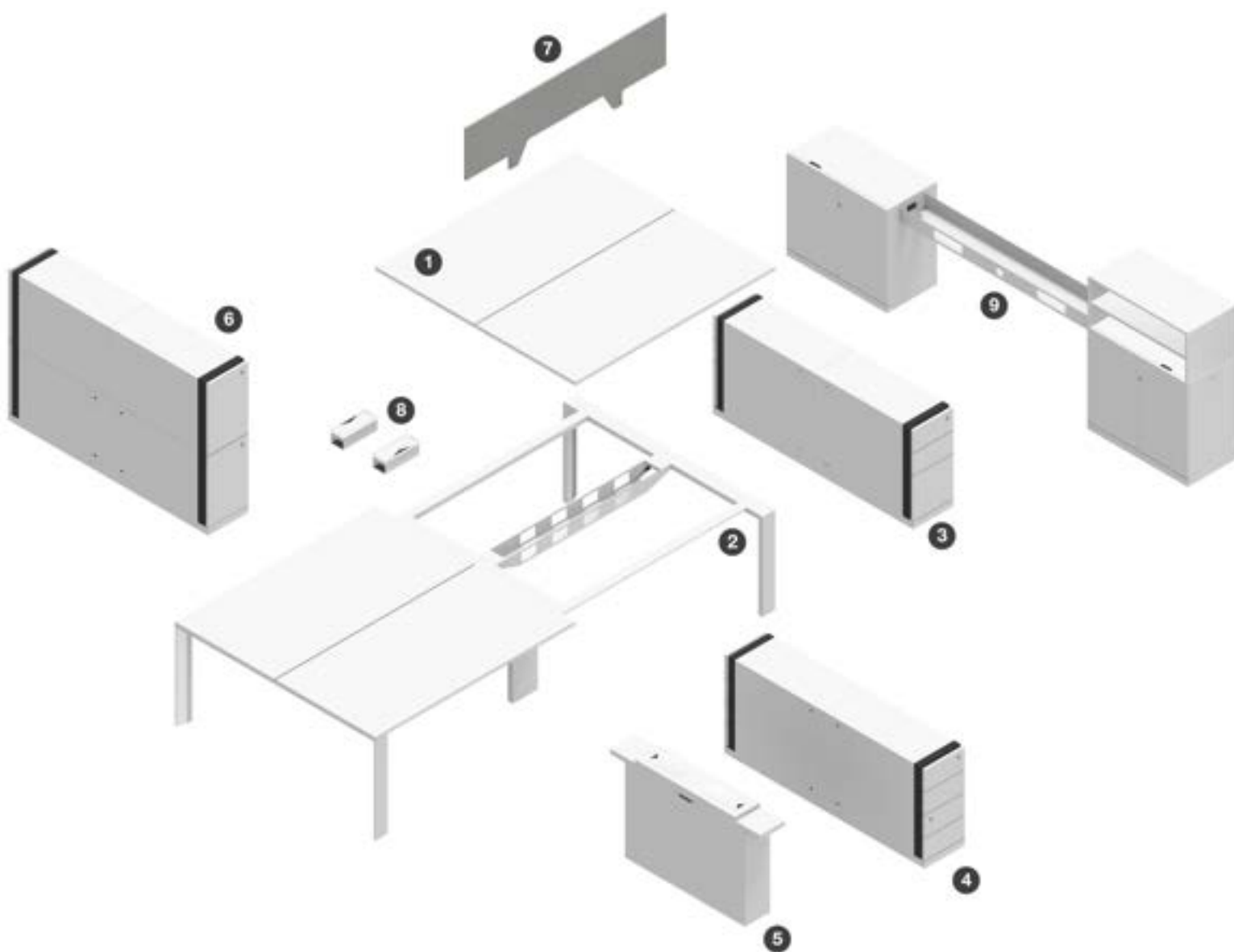
L'absence de poignée comme élément complémentaire est une caractéristique de cette ligne. Ceci est remplacé par l'espace existant entre les tiroirs et le corps du caisson qui proportionne l'effet de la poignée.

Façade des tiroirs métalliques, laminé, bois ou laqué.

Les caissons ont 420/320mm de largeur.

Il est possible de remplacer le système de glissière standard par le système Top 2000 Hettich sur tous les caissons.

DESCRIPTION DU PRODUIT



1. Plateau

2. Structure

COMPOSANTS OPTIONNELS:

3. Caisson Support

4. Caisson support partagé

5. Box technique

6. Caisson haut

7. Screen

8. Boîtier d'électrification

9. Système d'armoire

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

. CAISSON SUPPORT

Structure et plateau – voir description sur page 2.

Bench avec caisson support (320x600/700/800x695mm) de 4, 3 ou 2 tiroirs avec glissières extensibles (sphères) ou tiroirs DS avec extraction totale, équipés de glissières télescopiques, préparés pour DS en position latérale.

Système de fermeture complète simultanée de tous les tiroirs, blocage de tiroirs (anti-tilt) et clé rabattable.

Caisson avec «enjolveur», en tôle d'acier.

Façade des tiroirs métalliques, laminé, bois ou laqué.

Il est possible de remplacer le système standard par le système Top 2000 Hettich sur tous les caissons.



. CAISSON SUPPORT PARTAGÉ

Structure et plateau – voir description sur page 2.

Bench avec caisson support (320x600/700/800x695mm) 2 tiroirs par utilisateur, avec glissières extensibles (sphères).

Système de fermeture complète simultanée de tous les tiroirs, blocage de tiroirs (anti-tilt) et clé rabattable.

Caisson avec «enjolveur», en tôle d'acier.

Façade des tiroirs métalliques, laminé, bois ou laqué.

Il est possible de remplacer le système standard par le système Top 2000 Hettich sur tous les caissons.



. BOX TECHNIQUE

Structure et plateau – voir description sur page 2.

Box technique en tôle d'acier, avec boîtier d'électrification double.

Box avec partie intérieure amovible qui permet d'effectuer l'électrification du sol jusqu'à la partie inférieure du plateau.



. CAISSON HAUT

Structure et plateau – voir description sur page 2.

Bench avec caisson haut (320x600/700/800x695mm) de 2 tiroirs d'archives d'extraction totale, équipés de glissières télescopiques, préparés pour DS en position latérale.

Système de fermeture complète simultanée de tous les tiroirs, blocage de tiroirs (anti-tilt) et clé rabattable.

Caisson avec «enjolveur», en tôle d'acier.

Façade des tiroirs métalliques, laminé, bois ou laqué.

Il est possible de remplacer le système standard par le système Top 2000 Hettich sur tous les caissons.



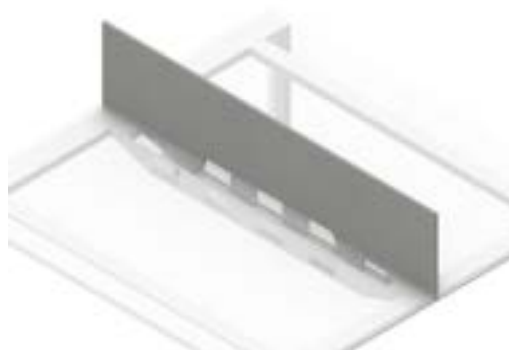
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

. SCREEN

Screen en:

- . Aggloméré revêtu en tissu de catégorie B, de 14mm d'épaisseur;
- . Laminé de 12mm d'épaisseur;
- . Acrylique de 10mm d'épaisseur.

Application du screen directement à la goulotte d'électrification.



. BOÎTIER D'ÉLECTRIFICATION

Boîtier d'électrification métallique E1, de 300x125mm.

Plateaux avec découpe pour insertion du boîtier d'électrification.



. SYSTÈME D'ARMOIRE

Structure et plateau – voir description sur page 2.

Poste double ou quadruple avec goulotte d'appui sur 2 armoires techniques.

Armoire techniques avec portes battantes (portes face à l'utilisateur).

Serrures avec 2 clés.

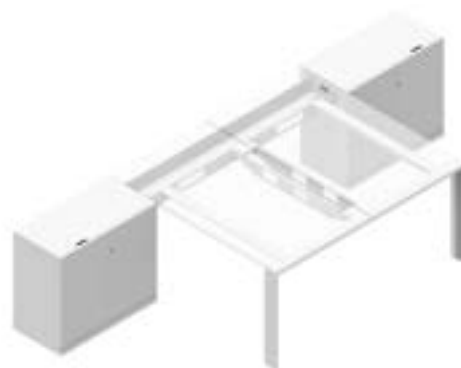
Armoires avec « enjoliveur », en tôle d'acier.

Portes métalliques ou en laminé.

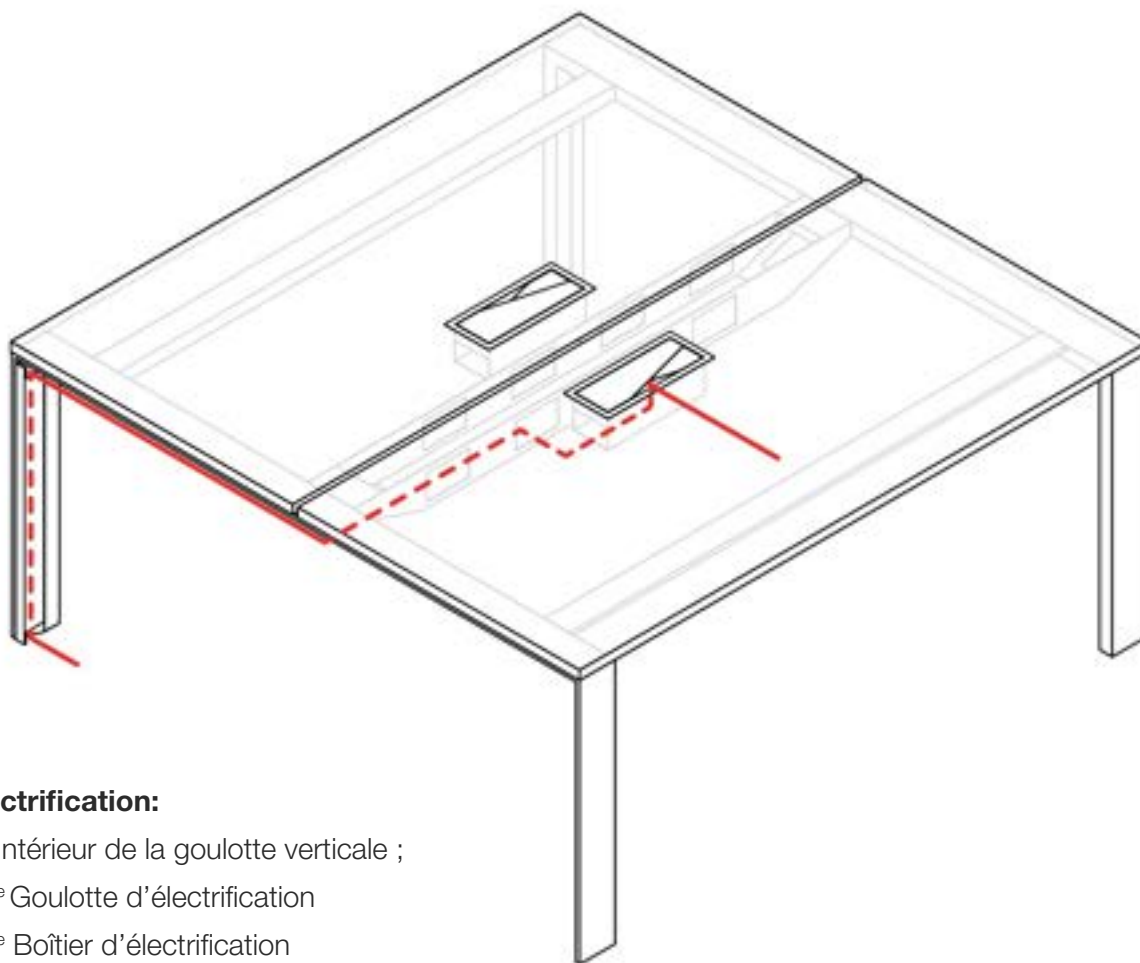
Armoires avec trappes amovibles pour passage d'électrification.

Option:

Armoire supérieure métallique sans portes et avec 1 étagère (pour placer sur l'armoire technique).



EXEMPLE D'ELECTRIFICATION

**Electrification:**

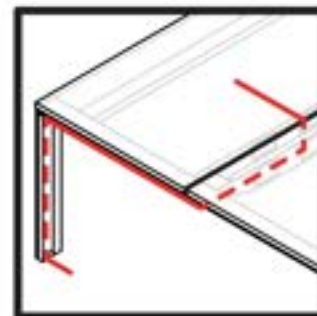
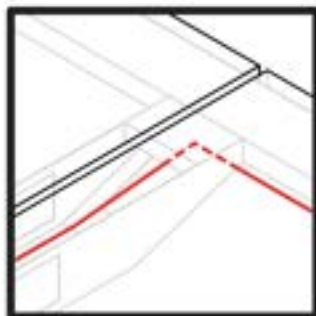
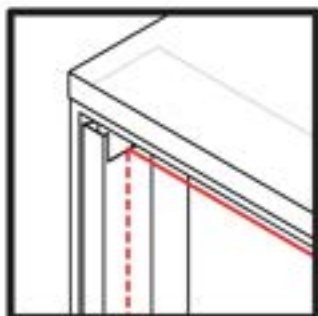
1^{er} Intérieur de la goulotte verticale ;

2^{ème} Goulotte d'électrification

3^{ème} Boîtier d'électrification

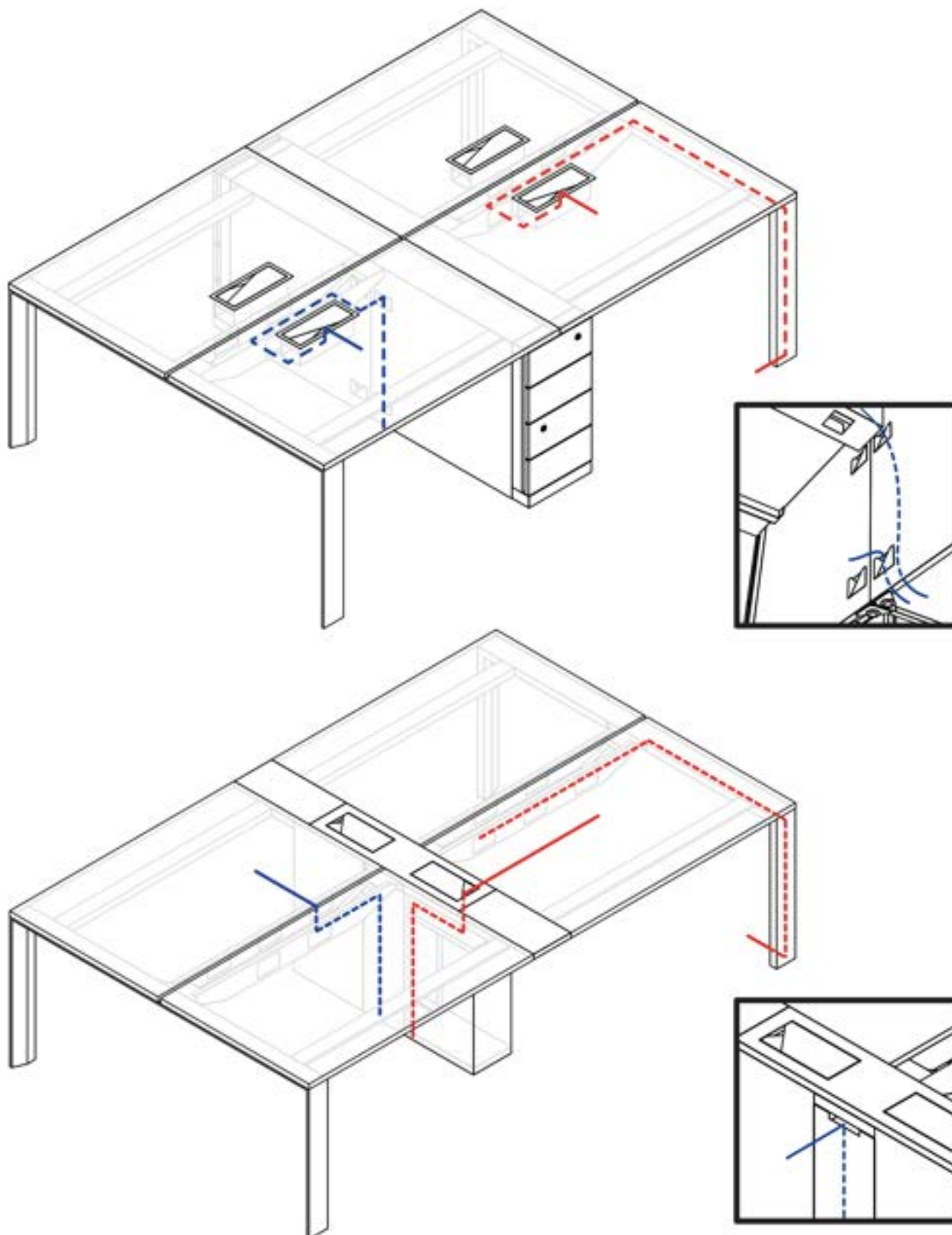
ou

Du sol directement jusqu'à la goulotte ou boîtier d'électrification ou plateau.

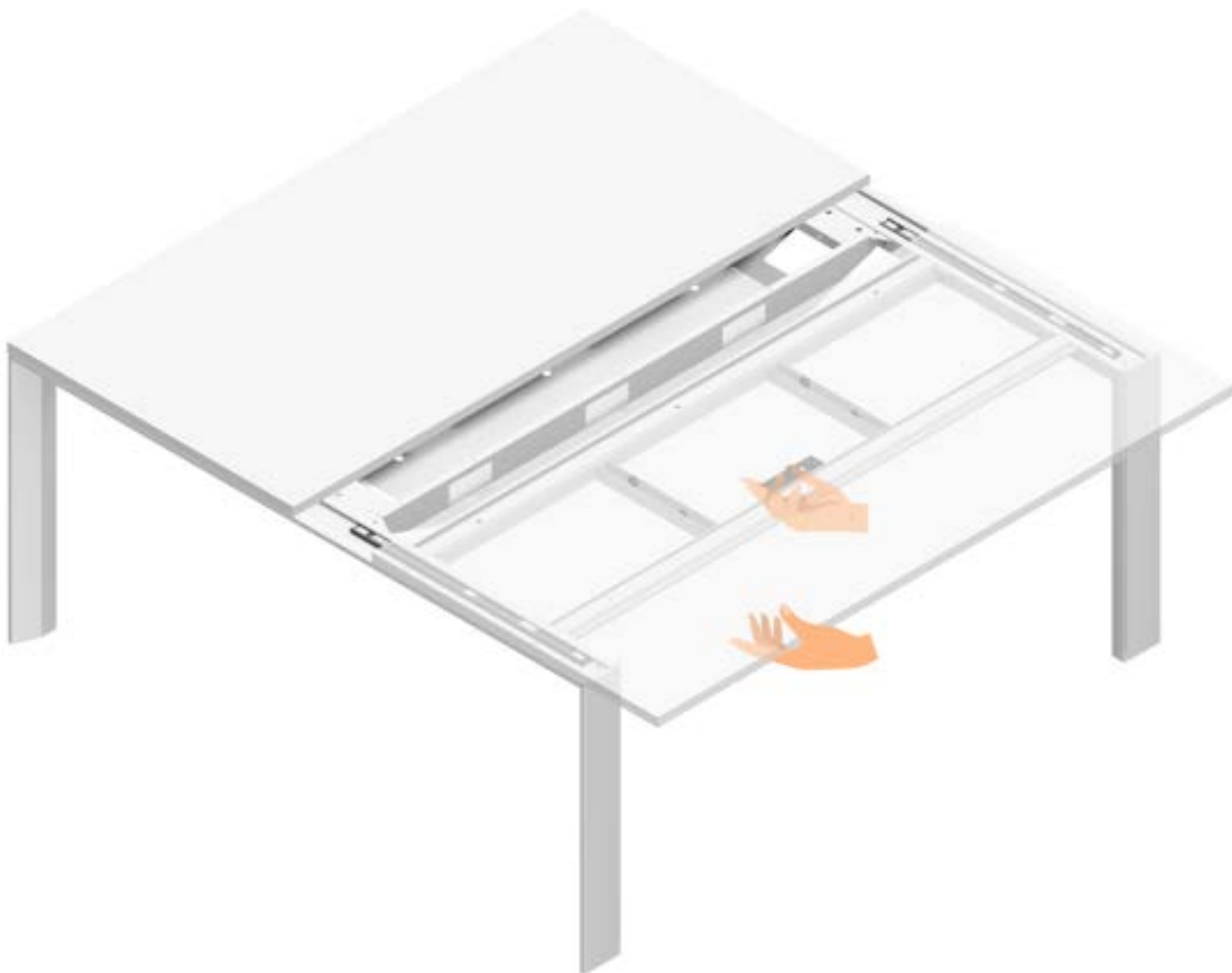
Détails:

Sans boîtiers d'électrification

EXEMPLE D'ÉLECTRIFICATION



DESCRIPTION DU PRODUIT



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Bench avec système de plateaux coulissants.

Système coulissant en aluminium (appliquer sur les piètements) avec frein appliqué directement sur plateau.

Structure en tôle d'acier (DC01), avec traitement anti corrosion (dégraissage, phosphatation et passivation), revêtement peinture époxy/polyester.

Piètement constitué par deux profils, vertical et horizontal soudés, donnant lieu à la forme finale en "U". Profil des piètements de 100x35mm en tôle d'acier de 1,5 e 2mm.

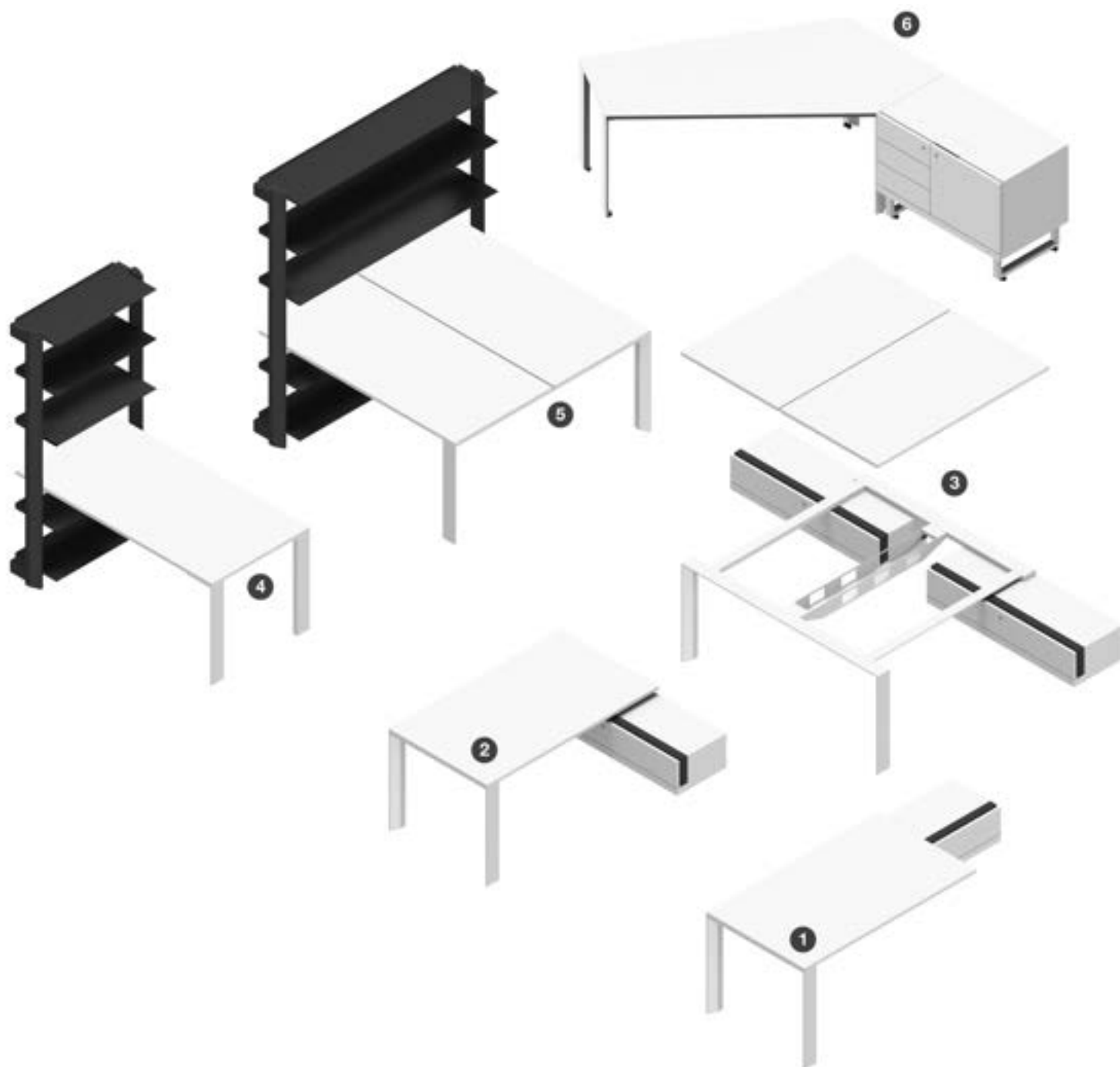
Traverses en tôle d'acier de 1,25 et 1,5 mm avec inclusion de renfort sur les extrémités avec 4mm d'épaisseur.

Goulotte d'électrification en tôle d'acier de 0,8mm, préparée pour le passage de câbles électriques.

Appui au sol à travers de niveleurs en nylon.

Plateau en aggloméré de particules (densité entre 600 à 700kg/m3) de 25 mm d'épaisseur, revêtu en laminé (LPL) et chant de PVC 2mm.

DESCRIPTION DU PRODUIT



1. Poste individuel avec caisson (parallèle au mur)
2. Poste individuel avec caisson (perpendiculaire au mur)
3. Poste double avec caisson (perpendiculaire au mur)
4. Module étagère
5. Module étagère double
6. Poste aile

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

. POSTE INDIVIDUEL AVEC CAISSON – PARALLELE

Structure (piètements en “U”) et plateau – voir description sur page 2.

Caisson pour fixation au mur, avec porte abattable.
Caisson avec “enjoliveur”, en tôle d’acier.
Façade de la porte métallique, laminé, bois ou laqué.

Goulotte structurelle optionnelle.
Boîtier d’électrification E1 optionnel. Définir position Droite (D) ou Gauche (E).



. POSTE INDIVIDUEL AVEC CAISSON – PERPENDICULAIRE

Structure (piètements en “U”) et plateau – voir description sur page 2.

Caisson pour fixation au mur, avec porte abattable.
Caisson avec “enjoliveur”, en tôle d’acier.
Façade de la porte métallique, laminé, bois ou laqué.

Goulotte structurelle optionnel.
Boîtier d’électrification E1 optionnel. Définir position Droite (D) ou Gauche (E).



. POSTE DOUBLE AVEC CAISSON

Structure (piètements en “U”) et plateau – voir description sur page 2.

Caisson pour fixation au mur, avec porte abattable.
Caisson avec “enjoliveur”, en tôle d’acier.
Façade de la porte métallique, laminé, bois ou laqué.

Goulotte structurelle optionnel.
Boîtier d’électrification E1 optionnel. Définir position Droite (D) ou Gauche (E).



. MODULE ETAGERE – PERPENDICULAIRE

Structure (piètements avec coquille) et plateau – voir description sur page 2.

Module étagère avec structure préparée pour fixation au mur (position du poste perpendiculaire au mur) avec 5 étagères métalliques.

Boîtier d’électrification E1 optionnel. Définir position Droite (D) ou Gauche (E).



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

. MODULE DOUBLE ETAGERE – PARALLELE

Structure (piètement avec coquille) et plateau – voir description sur page 2.

Module étagère avec structure préparée pour fixation au mur (position du poste parallèle au mur) avec 5 étagères métalliques.

Boîtier d'électrification E1 optionnel. Définir position Droite (D) ou Gauche (E)



. MODULE DOUBLE ETAGERE

Structure (piètement en “U”) et plateau – voir description sur page 2.

Module étagère avec structure préparée pour fixation au mur (position du Bench perpendiculaire au mur) avec 5 étagères métalliques.

Boîtier d'électrification E1 optionnel.



. POSTE AILE

Structure (piètement avec coquille) et plateau – voir description sur page 2.

Poste aile individuel mobile avec caisson technique de support et électrification.

Caisson technique avec 3 tiroirs avec glissières extensibles (sphères) plus porte battante.

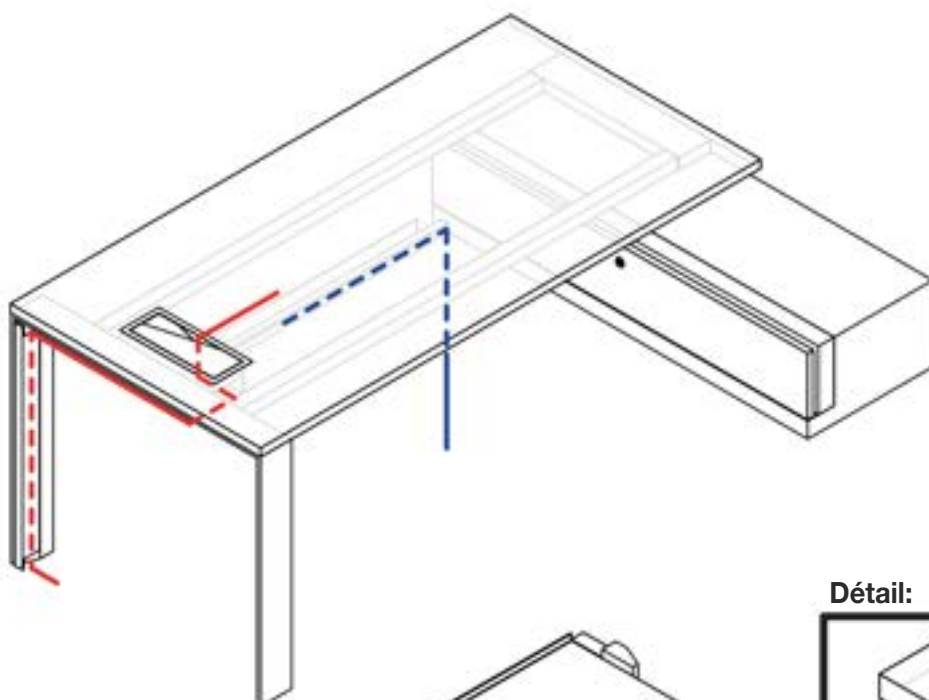
Système de fermeture complète simultanée de tous les tiroirs, blocage des tiroirs (anti-tilt) et clé coudée.

Caisson avec “enjolveur”, en tôle d'acier.

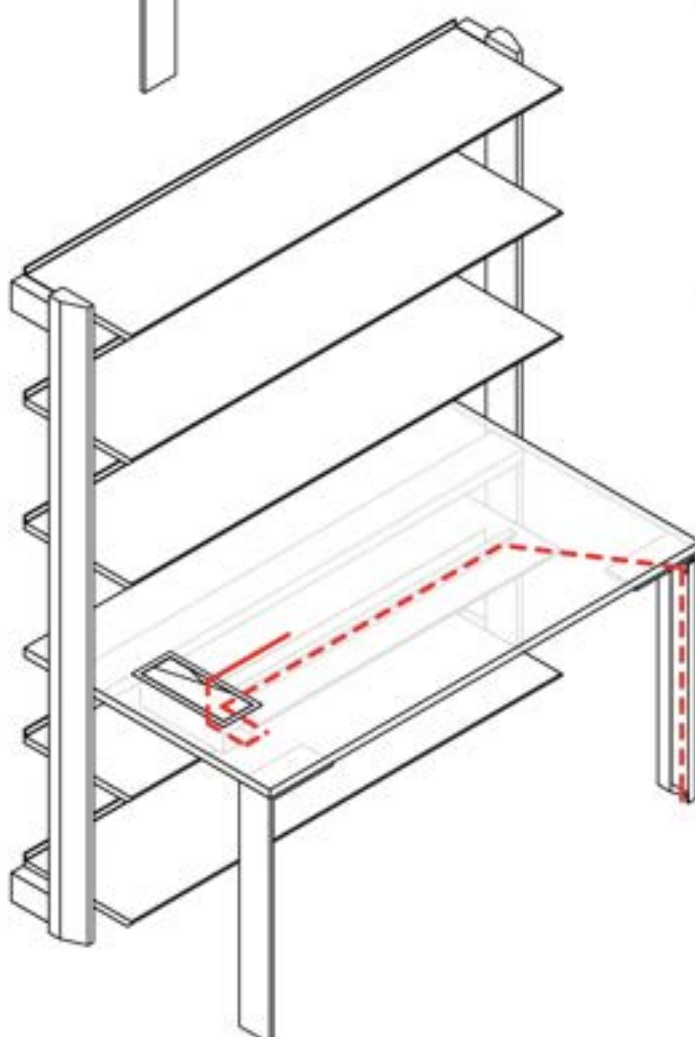
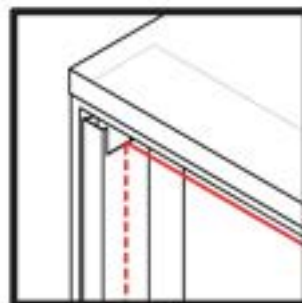
Façades des tiroirs et porte battante métalliques, laminé, bois ou laqué.



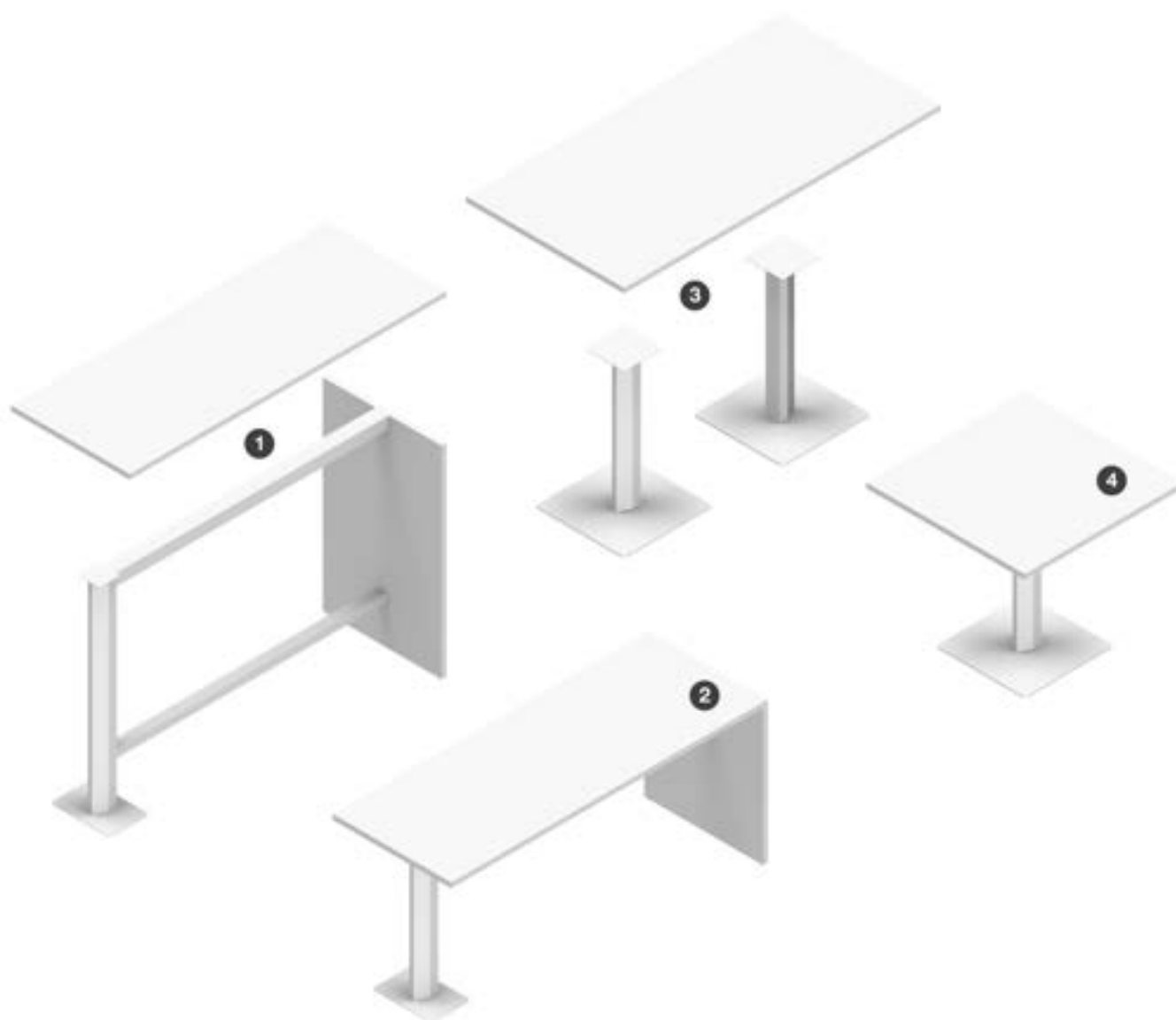
EXEMPLE D'ELECTRIFICATION



Détail:



DESCRIPTION DU PRODUIT



- 1. Table auxiliaire haute**
- 2. Table auxiliaire basse**
- 3. Table support haute**
- 4. Table support carrée**

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUES

. TABLE AUXILIAIRE HAUTE

Plateau – voir description sur page 2.

Piètement en tôle d'acier de 1,25mm. Base métallique de 300x200x4mm.

Traverse supérieure et inférieure en tôle d'acier.

Montant latéral en laminé, bois ou laqué avec épaisseur de 25mm.



. TABLE AUXILIAIRE BASSE

Plateau – voir description sur page 2.

Piètement en tôle d'acier de 1,25mm. Base métallique de 300x200x4mm.

Traverse supérieure en tôle d'acier.

Montant latéral en laminé, bois ou laqué avec épaisseur de 25mm.



. TABLE SUPPORT RECTANGULAIRE

Plateau – voir description sur page 2.

Piètement en tôle d'acier de 1,25mm.

Base métallique de 450x450x8mm.



. TABLE SUPPORT CARRÉE

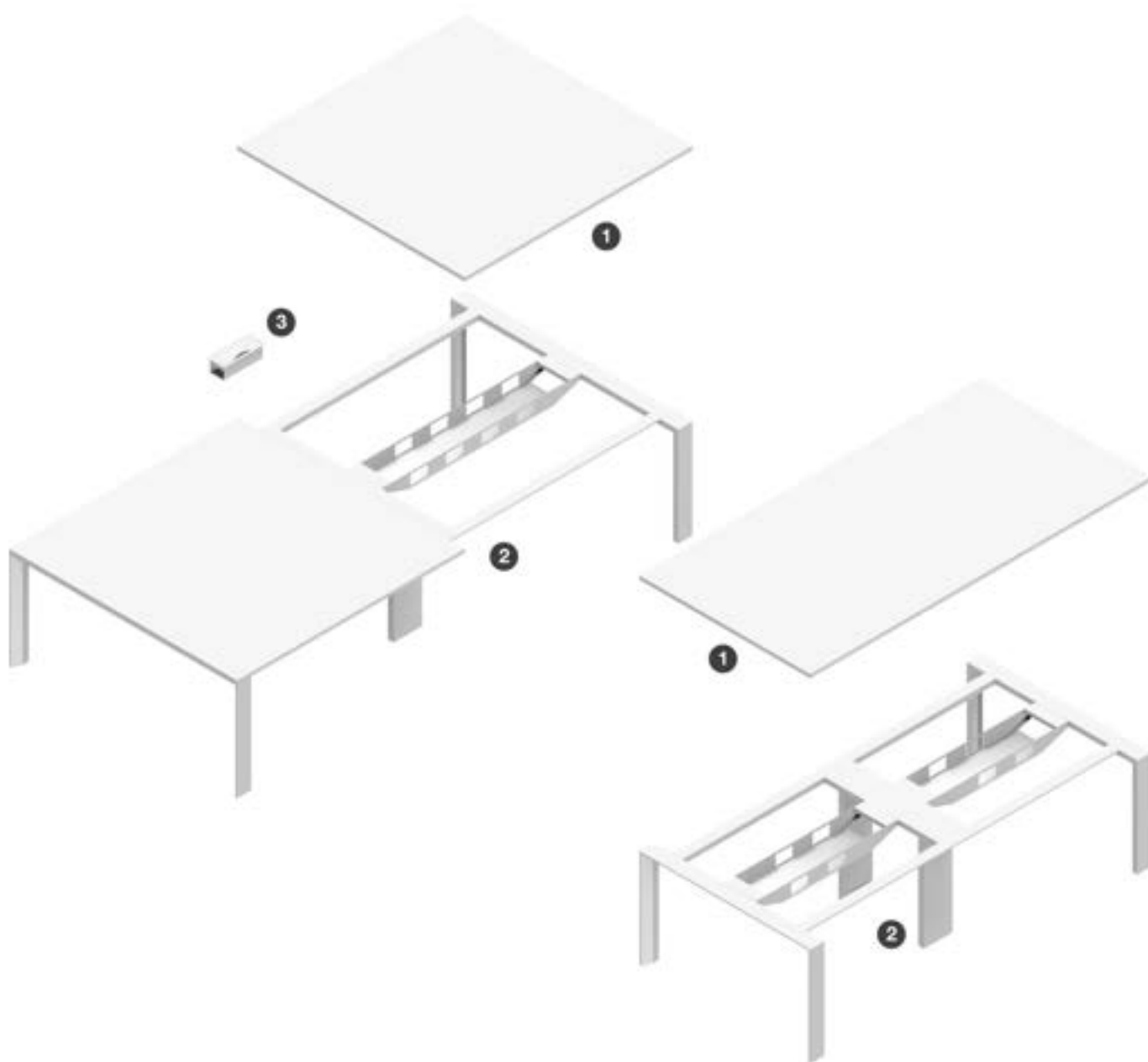
Plateau – voir description sur page 2.

Piètement en tôle d'acier de 1,25mm.

Base métallique de 450x450x8mm.



DESCRIPTION DU PRODUIT



1. Plateau

2. Structure

COMPOSANTS OPTIONNELS:

3. Boîtier d'électrification

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

. TABLE DE REUNION 1200 mm

Structure (piètements “U”) et plateau – voir description sur page 2.

Optionnel:

Boîtier d’électrification métallique E1, EP, EG ou ER.

Plateaux avec découpes pour insertion du boîtier d’électrification.

Dimensions disponibles:

2400x1200x720/740mm (2 plateaux)

3600x1200x720/740mm (3 plateaux)



. TABLE DE REUNION 1600 mm

Structure (piètements “U”) et plateau – voir description sur page 2.

Optionnel:

Boîtier d’électrification métallique E1, EP, EG ou ER.

Plateaux avec découpe pour insertion du boîtier d’électrification.

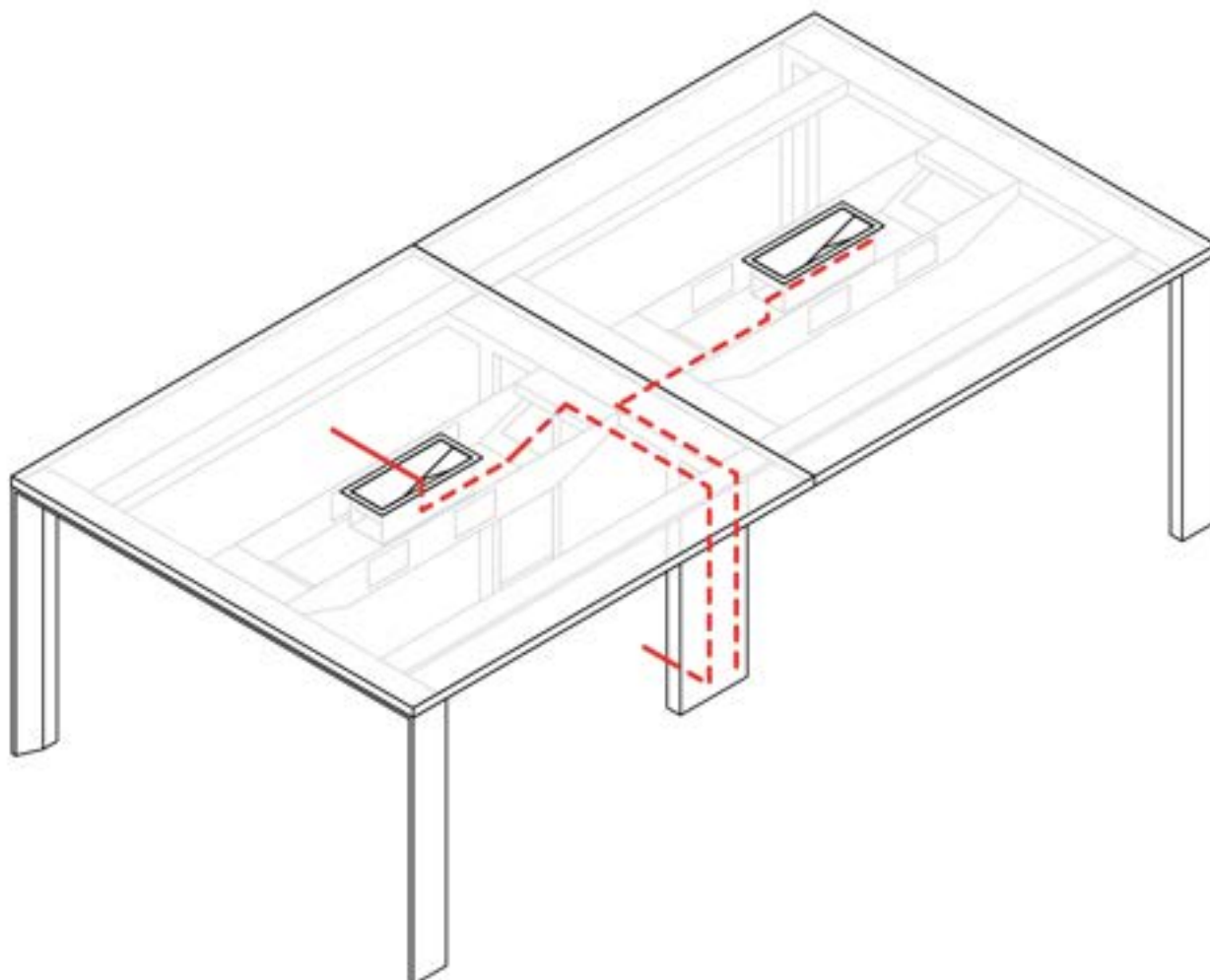
Dimensions disponibles:

3200x1600x720/740mm (2 plateaux)

4800x1600x720/740mm (3 plateaux)



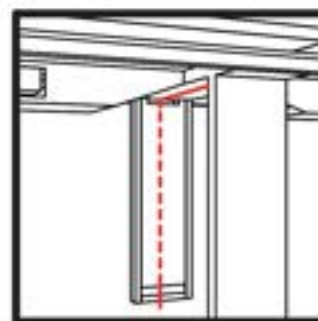
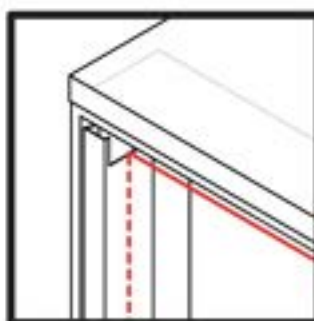
EXEMPLE D'ÉLECTRIFICATION



Électrification:

- 1^{er} Intérieur piètement intermédiaire
ou piètement latéral;
- 2^{ème} Goulotte d'électrification:
- 3^{ème} Boîtier d'électrification.

Détails:



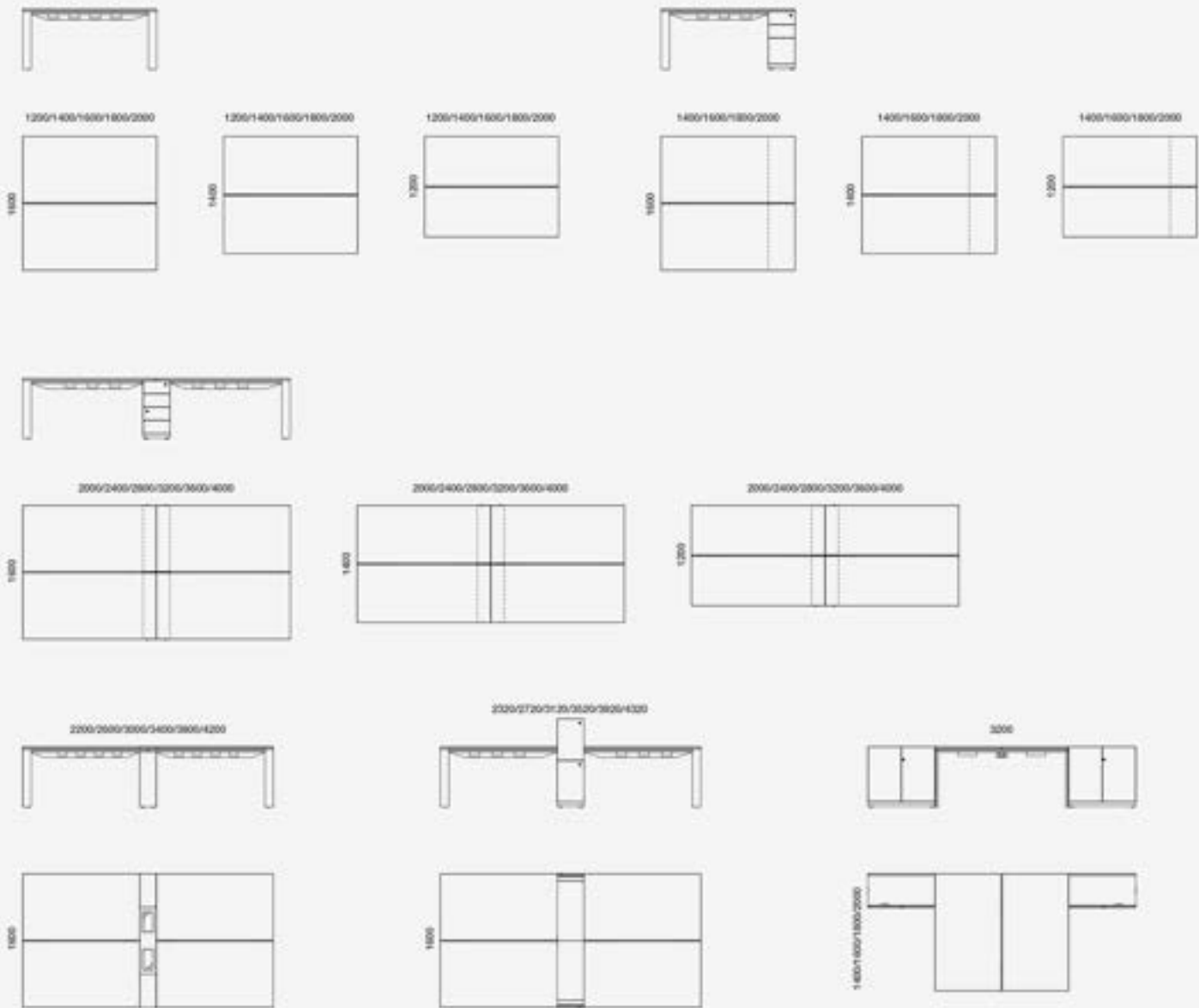
En option

CONFIGURATIONS | DIMENSIONS

Bureau (hauteur 720 / 740)



Bench (hauteur 720 / 740)

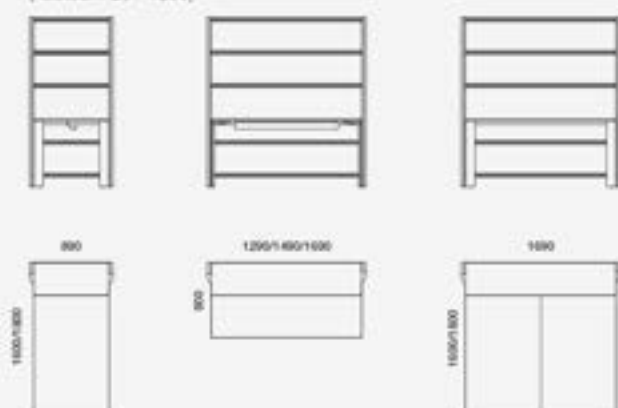


CONFIGURATIONS | DIMENSIONS

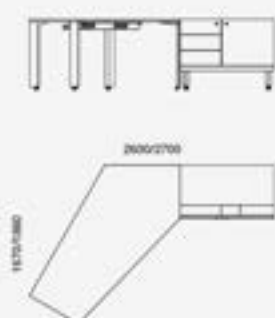
Poste Wall (hauteur 720 / 740)



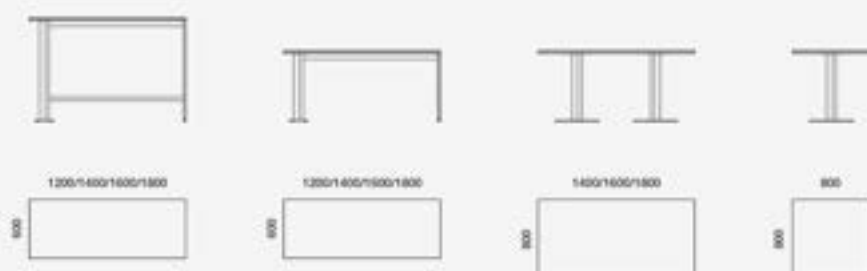
(hauteur 720 / 1800)



Poste Aile (hauteur 750)

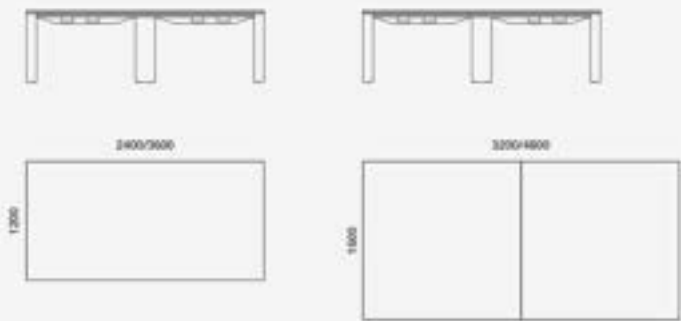


Tables Auxiliaires (hauteur 1055 - 720)



CONFIGURATIONS | DIMENSIONS

Tables de Réunion (hauteur 720 / 740)



FAMO ET L'ENVIRONNEMENT



MATIÈRES PREMIÈRES



Remarque: Cette analyse a été effectuée sur la base du produit central de la ligne (bureau de 1600 mm), sans tenir compte du matériel d'emballage.

CERTIFICATIONS

NP EN ISO 9001

Certification du Système de Gestion de la Qualité

NP EN ISO 14001

Certification du Système de Gestion Environnementale

PEFC ST 2002

Chaîne de traçabilité des produits provenant des forêts et des arbres

FSC-STD-40-004

Certification de la Chaîne de Responsabilité Forestière

NP EN ISO 14006

Gestion de Ecodesign

INSTRUCTIONS DE NETTOYAGE

LAMINÉ

Pour assurer un bon nettoyage du produit, humidifiez un chiffon avec de l'eau et du savon neutre, ou de l'alcool. L'idéal est d'utiliser uniquement des tissus doux.

BOIS

Les bois sont des matériaux naturels et, comme tels, sensibles aux variations de l'arbre et tonalité. Pour le nettoyer, utilisez un chiffon doux légèrement humide, puis essuyez la surface avec un chiffon sec. S'il y a des taches de graisse, retirez-les avec un chiffon doux, légèrement humidifié avec de l'eau et du savon neutre, puis de nouveau avec un chiffon sec.

LAQUÉ BRILLANT

Afin qu'ils ne perdent pas la luminosité, essuyez avec un chiffon imbibé d'eau et ensuite essuyez la surface avec un chiffon sec. Ne jamais utiliser d'alcool ou de dérivés pour les nettoyer. Pour de meilleurs résultats, porter des gants en laine pour nettoyer ce type de meuble, évitant ainsi les empreintes digitales.

LAQUÉ MAT

Nettoyez régulièrement la surface toujours dans la même direction en utilisant un chiffon doux légèrement humidifié avec de l'eau. Sécher la surface avec un chiffon doux et sec. N'utilisez jamais aucun type de détergent corrosif, acide, ou des solvants (car ils adoucissent la surface du laqué et peuvent l'endommager) et d'autres produits corrosifs (éponges rigides). Évitez d'utiliser des nettoyants pour vitres.

LAQUÉ FEEL

Nettoyez régulièrement la surface toujours dans la même direction en utilisant un chiffon doux légèrement humidifié avec de l'eau. Sécher la surface avec un chiffon doux et sec. N'utilisez jamais aucun type de détergent corrosif, acide, ou des solvants (car ils adoucissent la surface du laqué et peuvent l'endommager) et d'autres produits corrosifs (éponges rigides). Évitez d'utiliser des nettoyants pour vitres.

STRUCTURES MÉTALLIQUES

Pour effectuer un nettoyage / entretien efficace, sans endommager le produit, suivre les indications suivantes:

Finition Lisse:

Pour nettoyer, utilisez un chiffon doux légèrement humide et ensuite essuyez la surface avec un chiffon sec.

En cas de taches de graisse, les retirer avec un chiffon doux, légèrement humidifié avec de l'eau et du savon neutre, puis répétez la procédure avec un chiffon sec.

Finition Texturée:

Pour le nettoyage, utilisez un chiffon légèrement humide, puis essuyez toute la surface avec un chiffon sec.

En cas de taches de graisse, retirez-les avec un chiffon de fibres, légèrement humidifié avec de l'eau et du savon neutre, puis répétez la procédure avec un chiffon sec.

Aluminium:

Pour nettoyer, utilisez un chiffon doux légèrement humide et essuyez la surface avec un chiffon sec.

S'il y a des taches de graisse, retirez-les avec un chiffon doux, légèrement humidifié avec de l'eau et du savon neutre, puis répétez la procédure avec un chiffon sec.

N'utilisez pas des détergents ou savons, des produits corrosifs, des éponges en acier ou autres types d'éponge, ou tout autre matériel corrosif.

Chromé:

Nettoyez avec un chiffon doux, légèrement humidifié d'eau tiède et du savon neutre. Le nettoyage doit se faire dans le sens longitudinal, sans mouvements circulaires. Ensuite, essuyez avec un chiffon sec afin de ne pas laisser de résidu d'humidité, évitant l'oxydation précoce. Ne pas utiliser de produits corrosifs, éponges ou éponges en acier.

INSTRUCTIONS DE NETTOYAGE

TISSU

Nettoyez doucement la poussière à l'aide d'une brosse ou d'un aspirateur à puissance moyenne. Utilisez l'accessoire approprié et évitez de le frotter sur le revêtement. En cas de taches difficiles: pulvériser à sec avec un détachant et suivre les instructions du fabricant.

CUIR SYNTHÉTIQUE ET CUIR

Pour effectuer un nettoyage / entretien efficace, sans endommager le matériel, suivez les indications suivantes:

- Nettoyez périodiquement la poussière avec un chiffon doux.
- Pour les taches sèches: brosser doucement à l'aide d'une brosse à poils doux.
- Pour les taches liquides: retirer rapidement le liquide de la surface en passant un chiffon blanc non corrosif (ou un papier absorbant). Ensuite, passer délicatement un chiffon propre humidifié d'eau tiède. Sécher immédiatement avec un chiffon sec. Ne pas tremper la surface du cuir synthétique et sécher immédiatement avec un chiffon sec.
- Pour les taches de substances huileuses: retirez doucement la substance de la surface avec du papier absorbant. Ne pas presser pour empêcher la saleté d'entrer dans les pores du cuir. Avec un chiffon doux, légèrement humidifié avec de l'eau tiède et du savon neutre, passer délicatement de l'extérieur à l'intérieur de la tache. Finissez le nettoyage en essuyant un chiffon sec sur la superficie.

VERRE

Pour maintenir un bon aspect, le verre a besoin d'un nettoyage régulier:

- Si le verre est poussiéreux, commencez à nettoyer avec un plumeau pour enlever la poussière sur la surface.
- Nettoyer avec un chiffon doux (de préférence 100% coton), humidifié avec un nettoyant spécialement pour vitre.
- Essuyer la surface avec un chiffon sec.
- Lorsque le verre a deux faces (p. Ex. plateau d'une table) nettoyer un côté avec des mouvements horizontaux et l'autre côté avec des mouvements verticaux, vous pouvez ainsi identifier de quel côté il y a encore des taches.
- Aérer la pièce pendant et après le nettoyage afin que l'objet en verre sèche complètement, sans laisser de taches.
- Ne jamais utiliser de nettoyants corrosifs, des éponges en acier, des éponges ou du papier journal sur la superficie du verre.
- Ne pas utiliser d'alcool lors du nettoyage du verre, car cela peut provoquer des taches sur le verre.

FAMO:
WORKING
TOGETHER