

FICHE TECHNIQUE ENVIRONNEMENTALE

MAHIA



Trouvant son inspiration dans la surface de travail de base et créé par Aitor García de Vicuña, Mahia prend la table comme point de référence, auquel il ajoute diverses interventions qui permettent de créer des solutions allant de postes individuels à un univers d'entreprise. Fonctionnalité et esthétique réunies en un seul produit aux proportions singulières qui le rendent reconnaissable sans coup férir.

CERTIFICATIONS

NP EN ISO 9001

Certification de système de gestion de qualité

NP EN ISO 14001

Certification de système de management environnemental

NP EN ISO 14006

Certification de système de management environnemental - Ecodesign

PEFC ST

Chaîne de contrôle de la forêt

FSC-STD-40

Chaîne de contrôle de la forêt

Certification selon les normes:

EN 527-1:2000; UNE-EN 527-1:2001; UNE-EN 527 1/AC:2003; EN 527-2:2002; UNE-EN 527-2:2003 E UNE-EN 527-3:2003, CIDEMCO Espagne.

MATIÈRES PREMIÈRES UTILISÉES

Ligne	Acier	Aluminium	Peinture	Plastique	Bois et dérivés	% Recyclable
Mahia	61,13%	-	1,17%	-	37,70%	98,8%

Note: Cette analyse a été effectuée sur la base du produit central de la ligne (bureau de 1600 mm), sans compter le matériel d'emballage

FACTEURS CONSIDÉRÉS DANS LE DÉVELOPPEMENT DE LA LIGNE

Tous les produits FAMO sont développés en tenant compte de différents critères environnementaux. Selon leur niveau de complexité, ces critères sont classés comme suit:

CRITÈRE ENVIRONNEMENTAL	MESURE APPLIQUÉE
Sélection de matériaux avec faibles incidences sur l'environnement	- Utilisation de matériaux recyclés / recyclables - Peinture époxy (sans émission de COVs) - Abolition de l'utilisation de peintures avec des matières dangereuses (chrome, mercure et cadmium) - Possibilité d'utiliser du bois et des dérivés certifiés
Optimisation des techniques de production	- Optimisation de l'utilisation de l'énergie et des ressources naturelles - Optimisation des processus de coupe, réduisant les déchets de matières premières - processus de peinture en utilisant les dernières technologies, y compris la réutilisation de la poussière perdue - Sans émissions de COV et d'autres gaz contaminants - Le lavage du produit se fait en circuit fermé - Mécanisation élevée du processus de soudage
Optimisation du système de distribution	- Emballage plat pour optimiser l'espace - Chargement et livraison en pièce, pour optimiser l'espace de chargement et réduire l'empreinte écologique - Les livraisons sont prévues en tenant compte de la réduction des coûts et du coût du carburant
Optimisation du cycle de vie des produits	- Durée de vie du produit estimé à vie - Facilité d'entretien et de nettoyage du produit en utilisant des produits de nettoyage non chimiques. - Le produit fait partie d'une ligne polyvalente permettant des adaptations à l'espace environnant, prolongeant ainsi sa durée de vie utile
Optimisation de la fin de vie des produits	- Séparation simple des composants - Pourcentage élevé de matière recyclable

CARACTÉRISTIQUES DE LA MATIÈRE PREMIERE

Acier	L'acier utilisé dans la production est un matériau naturel. La matière première dont le fer est produit, est l'un des éléments les plus abondants de la planète et, forme également son nucléo. On le trouve en grandes quantités dans l'écorce terrestre. Pendant le processus de production l'oxygène est séparé du fer. Le résultat est un élément pur: un matériau homogène qui n'émet pas de substance qui nuit à l'environnement.
Aluminium	- L'aluminium utilisé dans notre production est un métal léger, résistant, malléable et facile à recycler - L'aluminium à la température ambiante est solide, étant l'élément métallique le plus abondant dans l'écorce terrestre. Sa légèreté, sa conductivité électrique, sa résistance à la corrosion et son faible point de fusion lui confère une multitude d'applications. - L'aluminium est un métal léger, doux et robuste. Il a un aspect gris argenté et mat en raison de la couche mince d'oxydes qui se forme rapidement lorsqu'ils sont exposés à l'air. L'aluminium n'est pas toxique en tant que métal, non magnétique et ne crée pas d'étincelles lorsqu'il est exposé au frottement. Sa densité est d'environ un tiers de l'acier ou du cuivre. Il est très flexible, très élastique, et a une excellente résistance à la corrosion et une durabilité grâce à la couche protectrice d'oxyde.
Plastique	- Les plastiques utilisés sont essentiellement du polypropylène, polyéthylène et polyamide, tous 100% recyclables. Les différents plastiques peuvent être facilement séparés et triés en fonction des codes des matériaux. • Polypropylène - C'est l'une des résines thermoplastiques appartenant au groupe des polyoléfines qui comprend des polyéthylènes et des polythènes, avec une large gamme de propriétés et une grande facilité de traitement. Ces caractéristiques ont permis la croissance de la consommation mondiale de ce matériau. - Polyéthylène - Le polyéthylène provient d'une résine thermoplastique produite à partir de gaz propylène qui est un sous-produit du raffinage du pétrole. Dans son état naturel, la résine est semi-translucide et laiteuse et d'excellente coloration et peut ensuite être ajoutée ou pigmentée. Imperméable aux liquides et aux gaz, une absorption d'humidité quasi nulle, une excellente résistance et des propriétés chimiques et un faible coefficient d'affront sont unes de ses caractéristiques. - Polyamide - Les polyamides sont caractérisés par une résistance à la traction, une élasticité, une ténacité et résistance à l'abrasion. Les propriétés mécaniques du polyamide, même à des températures élevées, restent à des niveaux raisonnables. Ainsi, il peut être utilisé jusqu'à 180°C dans des applications à court terme.

**Bois et
dérivés**

Bois et dérivés - Le bois et les dérivés utilisés ont les caractéristiques les plus marquées de durabilité, de densité et de dureté.

Dérivés- les dérivés du bois contribuent à l'utilisation durable des ressources forestières:

- Ce sont des produits alternatifs pour le bois massif, les remplaçants avantageusement dans de plus en plus d'applications
- Ils permettent de produire des plaques de dimensions beaucoup plus grandes que le bois massif de sciage normal - les panneaux peuvent être produits selon les besoins du client
- Utilisés comme matières premières sous-produits de sciage et de résidus de bois
- La matière première est donc une ressource renouvelable en permanence

Bois - Le bois n'est pas un matériau homogène. Au contraire, il est extrêmement hétérogène, variant non seulement avec l'espèce, mais aussi avec le milieu dans lequel l'arbre se développe. Ainsi, des matériaux tels que le bois, sous leurs différentes formes, présentent des irrégularités et des discontinuités des veinures des arbres pouvant provoquer des variations mineures en termes de finition, à savoir dans la couleur du produit fini. Ces variations sont inhérentes et constituent la beauté naturelle du bois et doivent être acceptées dans les tolérances habituelles.

Peinture

Notre préoccupation pour la qualité de la peinture est due au fait qu'elle devient un complément de la pièce. La peinture extérieure d'un produit est d'une extrême importance car c'est sa finition finale.

La peinture électrostatique est la forme la plus efficace et la plus résistante à notre connaissance. Elle a des avantages comme le niveau élevé dans la finition finale de la peinture, et la rapidité dans les changements de couleur, n'endommage pas l'environnement, en plus, le matériau peut être réutilisé, c'est-à-dire beaucoup plus durable. La peinture utilisée dans le processus industriel est réglementée par des normes écologiques. Comme elle n'utilise pas de solvants, elle ne produise pas d'odeurs et de vapeurs, préservant ainsi l'environnement et les employés impliqués dans le processus

AVANTAGES PRINCIPAL

- Finition finale de haute qualité;
- Couverture uniforme des pièces;
- Peindre les champs d'application les difficiles;
- Ne gère pas de polluants;
- Faible impact sur l'environnement;
- Pratiquement aucune perte de matériel;
- Durabilité et diverses couleurs;
- Application dans une seule couche;
- Large éventail d'applications;

ANALYSE DU CYCLE DE VIE DE LA LIGNE



- Lors de l'élaboration des produits, l'origine des matières premières à utiliser doit être prise en compte

- En production, on considère les processus de transformation des matières premières, l'assemblage et l'emballage du produit final, en minimisant leur impact sur l'environnement

- Tous nos produits sont emballés dans des petits volumes et paquets robustes afin d'optimiser la charge.

- Tout le matériel utilisé pour l'emballage de nos produits doit être placé dans un local approprié
- Les produits FAMO sont conçus pour avoir une durée de vie à vie

- Tous les produits FAMO ont des composants qui permettent leur recyclage. Ils doivent donc être livrés à leur destination finale appropriée